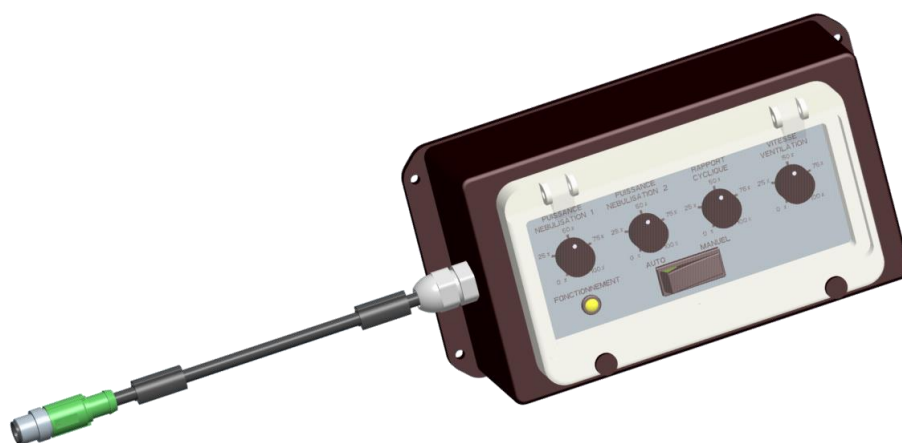
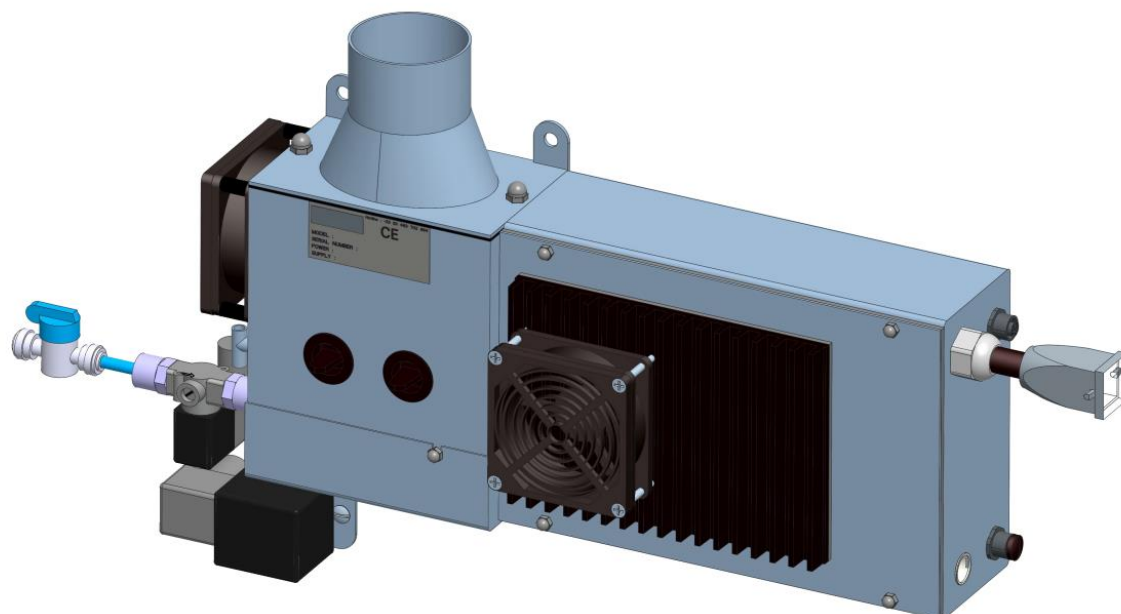


# NOTICE D'UTILISATION DES GENERATEURS D'HUMIDITE ODV V7+



**LIRE ET CONSERVER CES INSTRUCTIONS**

Version document	Type de machine concernée	Date de création / Date de révision	Créateur / Modificateur
1.3	ODV V7	02/03/2018	AGO

## Sommaire

I.	Description technique :	3
II.	Mise en œuvre :	7
1.	Disposition et réservations :	7
2.	Connexions :	9
a.	ODV :	9
b.	Boîtier de contrôle :	10
c.	Fluide :	10
d.	Sortie du brouillard :	11
e.	Réglages :	11
3.	Mise en marche du nébulisateur :	12
4.	Option Autorégulation :	13
III.	Descriptif et configuration de l'automate :	14
1.	Implantation des entrées/sorties :	14
2.	Structure d'affichage des menus :	15
3.	Menu diagnostic :	16
4.	Menu réglages :	16
5.	Menu historique erreurs :	16
6.	Menu temps de fonctionnement :	17
7.	Menu version de programme :	17
8.	Menu paramètres :	18
A.	Marche / Arrêt du programme :	18
B.	Paramètres :	19
C.	Divers :	19
9.	Horaires de fonctionnement :	20
10.	Programmation des horaires de fonctionnement :	21
11.	Mise à l'heure du contrôleur :	24
12.	Programmation par cartouche mémoire :	26
IV.	Descriptif du choc thermique :	27
V.	Entretien de l'appareil :	29
1.	Les Contrôles Périodiques :	29
2.	L'entretien annuel :	30
3.	Procédure de changement des filtres à eau :	31
VI.	Contrôle en cas de dysfonctionnement :	32
1.	Liste des points à vérifier :	32
2.	Erreurs de fonctionnement :	33
VII.	Normes et certifications :	35
1.	Déclaration de conformité Rohs :	35
2.	Mise au rebut du produit usagé DEEE :	35
3.	Normes :	35
4.	Brevets :	35
VIII.	Nomenclatures ODV :	36
IX.	Nomenclatures boîtier de pilotage :	37
X.	Plans d'ensemble ODV :	38
XI.	Plans d'ensemble boîtier de pilotage :	39
XII.	Schéma électrique :	40

# I. Description technique :

## Caractéristiques mécaniques :

- Encombrement (mm)  
Longueur\*Largeur\*Hauteur
- Poids (Kg)
- Matière

ODV	Coffret
565.5*123.5*216	430*330*200
5,4	9,7
Inox 304L et 316L passivé, brossé ou usiné suivant les pièces	Tôle, revêtement polyester

## Caractéristiques humidification :

- Fréquence de génération 1.66 MHz (95% des gouttes sont inférieures à 5µm)
- Débit en l/h à 25°C (sans tube de sortie et ventilation externe)

ODV7+
1,2 à 3,6 l/h
- Température maximale de l'eau en fonctionnement 70°C lors du cycle de décontamination
- Contrôle du débit Par boîtier de contrôle : réglage du rapport cycle de fonctionnement, de la puissance nébulisation et de la vitesse ventilation par potentiomètre.
- Contrôle de l'humidité *Par Hygrostat mécanique \**  
*Par régulation PID avec capteur d'humidité analogique \**
- Contrôle de la température Contrôle en temps réel de la température de l'eau

## Caractéristiques hydrauliques :

- Vidange de l'appareil Automatique par électrovanne NO à pincement de tube Ø6 mm, Vidange à l'arrêt et par cycles  
Sortie vidange tétine diam. 8 mm
- Remplissage du réservoir Automatique par électrovanne inox Ø 2 mm 12 bars (1.2 MPa).  
Entrée tube 6.35 mm Raccord rapide John Guest
- Capacité du réservoir 0,5L
- Circuit d'eau Inox ou plastique alimentaire (polypropylène, silicone)
- Filtration *Membrane d'osmose 280 litres/jour \**
- Désinfection Décontamination par choc thermique automatique et rinçage  
Préconisation de l'arrêté du 23 juin 1978 relatif aux installations fixes destinées à l'alimentation en eau des locaux public

*Les options sont repérée en italique et par le symbole \**

## Caractéristiques électriques :

- Tension d'alimentation (V)

ODV
24

- Protection résistance chauffante par fusible (A) 16
- Protection automate (+ entrées/sorties) par fusible (A) 2

- Puissance total de la machine : 340W

- Consommation en fonctionnement :

	En veille, en dehors des heures de fonctionnement <i>Consommation de l'automate et de l'alimentation à vide</i>	En nébulisation Potentiomètre 100% et rapport cyclique 100% <i>Hypothèse de fonctionnement 8 heures par jour</i>	En chauffe <i>Fonctionnement 40 min par jour</i>
1 ODV	28 W	115 W	340 W

### Caractéristiques logicielles :

- Contrôle par automate programmable Marche / arrêt programmable  
Mémorisation des événements
- Défaut de fonctionnement généré Manque d'eau  
Panne de génération  
Vidange non effective  
Température de l'eau trop élevée  
Fonctionnement du cycle de chauffe
- Interface homme / machine Boitier de contrôle (mode auto/manu, LED de fonctionnement et potentiomètres de réglage du débit) ou par *écran déporté* \*

## Caractéristiques aéraulique :

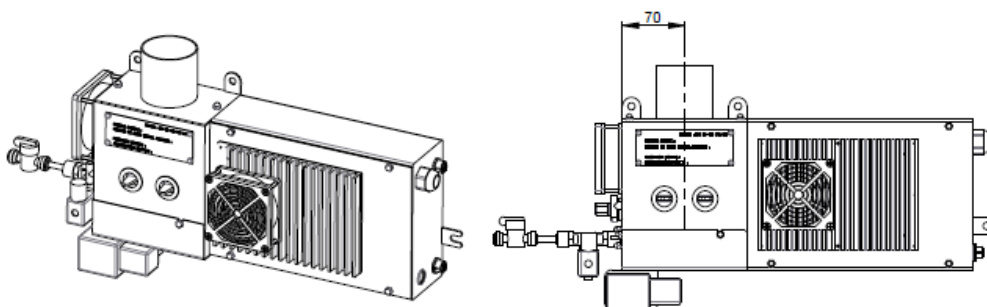
- Ventilation

ODV
Un ventilateur de refroidissement de l'électronique et un ventilateur d'extraction du brouillard (réglage de la vitesse de ventilation possible)

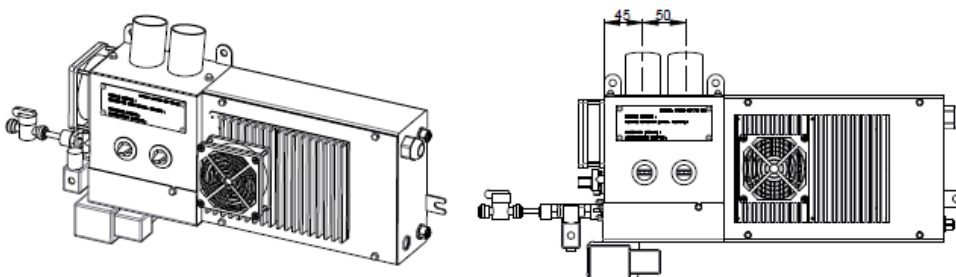
- Extraction, options possibles :

2 tubes inox Ø 40 mm	1 tube inox Ø 63 mm	2 tubes inox Ø 40mm courbés
----------------------	---------------------	-----------------------------

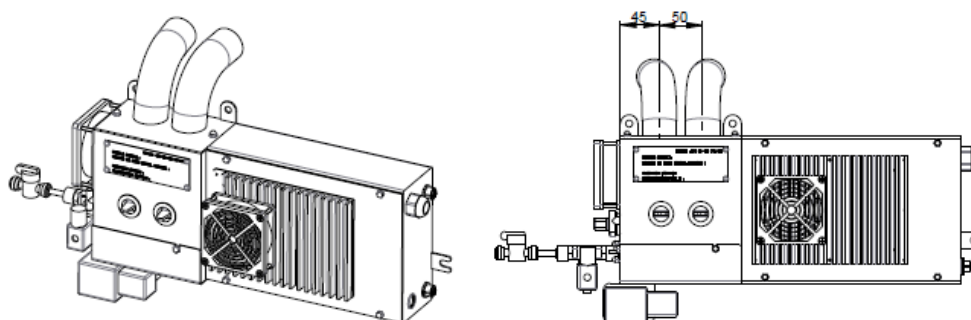
1 SORTIE Ø 63.5



2 SORTIES Ø 40



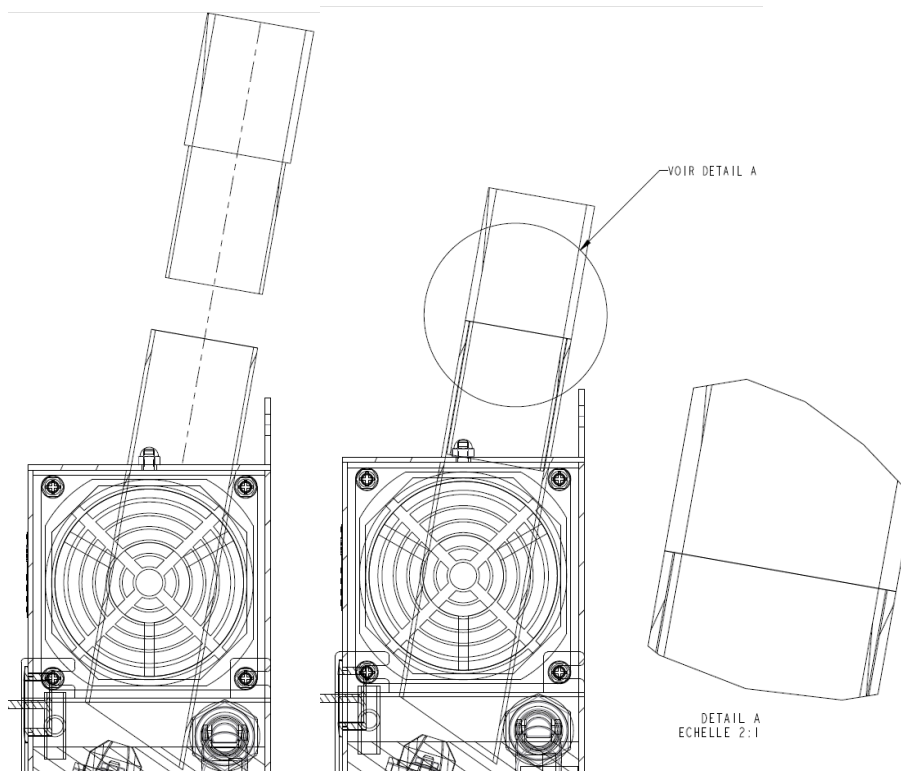
2 SORTIES Ø 40 COURBES



## Etanchéité de l'extraction et retour des condensats :

Insertion d'un tube PVC usiné dans la sortie de diffusion. Ceci permet d'avoir une connexion « plug and play » rapide et évitant les fuites. Des gaines flexibles sont connectées soit au tube PVC, soit directement sur la sortie de diffusion (de la pâte silicone est alors nécessaire pour assurer l'étanchéité).

Le moyen le plus facile de disposer la gaine d'autres pièces est d'appliquer manuellement un couple de visage qui va permettre d'enfoncer cette dernière.



## Caractéristiques diverses :

- Température de fonctionnement +1°C à 35°C (En négatif nous consulter)
- Température de stockage -20 à 70°C (Sans eau)
- Certification et normes Validation RoHS  
Déclaration de conformité DEEE  
NF 60335 (Sécurité des appareils électrodomestiques et analogue)  
Arrêté du 23 juin 1978 relatif aux installations fixes destinées à l'alimentation en eau des locaux public

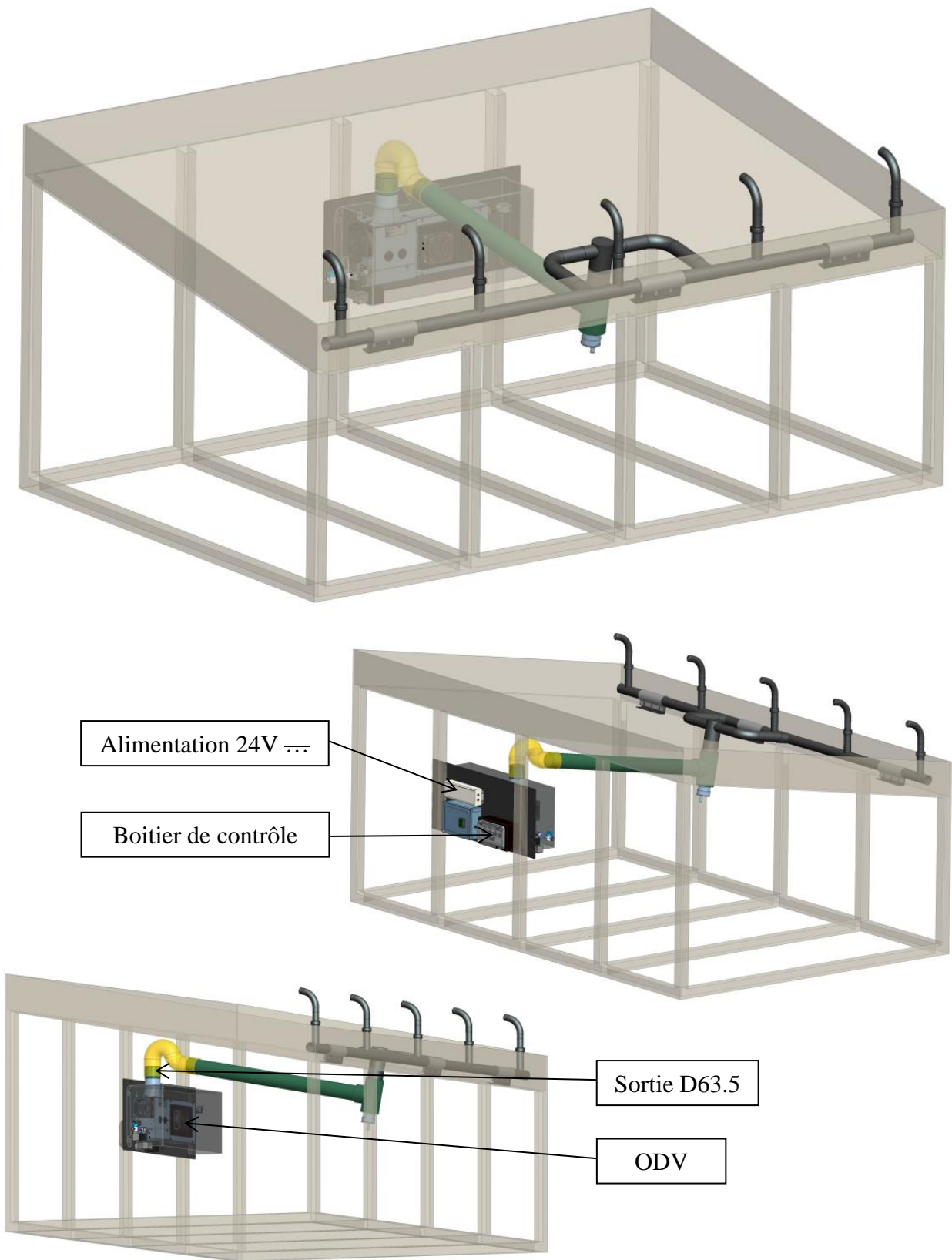
*Les options sont repérées en italique et par le symbole \**

## **II. Mise en œuvre :**

### **1. Disposition et réservations :**

- L'appareil doit être placé sur un support avec une inclinaison maximale de +/- 1° horizontalement et verticalement, ou directement sur le meuble.
- Le boîtier de contrôle doit être placé dans une zone facilement accessible par le client, pour garantir le réglage du système.  
Afin de respecter le degré d'IP de la machine, respecter les consignes suivantes pour la fixation de la machine :
  - Fixer la machine sur une plaque pleine.
  - Utiliser les trous de fixation appropriés du coffret de commande et de l'ODV.
  - Fixer ces éléments avec des vis M4 pour le boîtier de commande et M8 pour l'ODV.
- Prévoir 3 prises électrique 220V 50Hz protection 10A, 30mA différentiel à proximité de l'appareil :
  - Une prise pour l'alimentation 24V continue.
  - Une prise pour l'alimentation de la filtration (option).
  - Une prise pour la pompe de relevage (option).
- Un kit de filtration de l'eau est disponible avec en option un surpresseur. L'installer à proximité du coffret de commande et des prises électriques.
- Prévoir une alimentation en eau froide (température < 18°C) avec pression constante entre 4 bars mini et 6 bars maxi (0.4 MPa à 0.6 MPa) avec une vanne 3/8 de pouce femelle (12/17) à proximité du kit filtration.
- Prévoir une évacuation en PVC Ø40 avec siphon, sous l'installation. Sinon, en option, possibilité de pompe de relevage.
- L'appareil vidangeant par gravité, nous préconisons une hauteur minimale de 50 mm entre la sortie de la vidange et l'entrée du siphon. Le trop plein est à raccorder également au siphon.  
Suivant la configuration d'implantation de la machine, il est possible que l'évacuation d'eau de vidange soit évacuée par un bac de ré-évaporation.
- Dans le cas de l'utilisation d'un circuit d'eau usé non dédié, effectuer une rupture de vidange, pour éviter toute contamination de l'appareil.
- Ne pas placer d'obstacle à moins d'un mètre de la bouche de sortie des gouttes.
- Ne pas placer au-dessus de conducteurs ou d'appareils électriques.
- Ne pas utiliser de matériaux oxydables à l'eau déminéralisée dans la zone où l'appareil est susceptible de mouiller.
- De préférence, placez un coude sur la bouche de sortie, pour guider les gouttes. Un tube flexible peut aussi être connecté, sachant qu'une perte de débit sera alors enregistrée. Celle-ci va dépendre du diamètre du tube, de son état de surface (préférez un tube lisse et éviter les coudes serrés) et du débit du ventilateur. A noter que le débit n'augmente pas avec la vitesse de la ventilation.

EXEMPLE D'INSTALLATION :

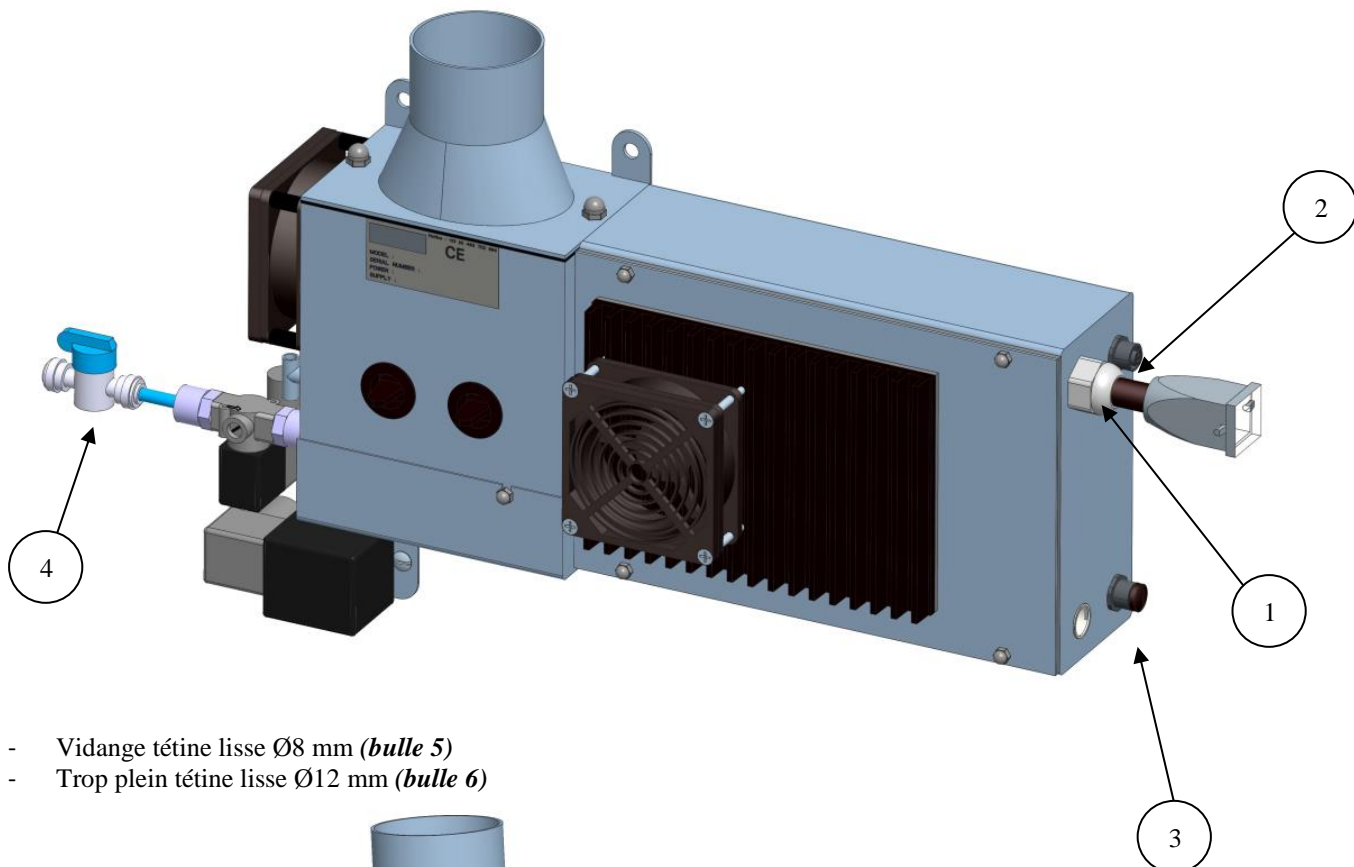




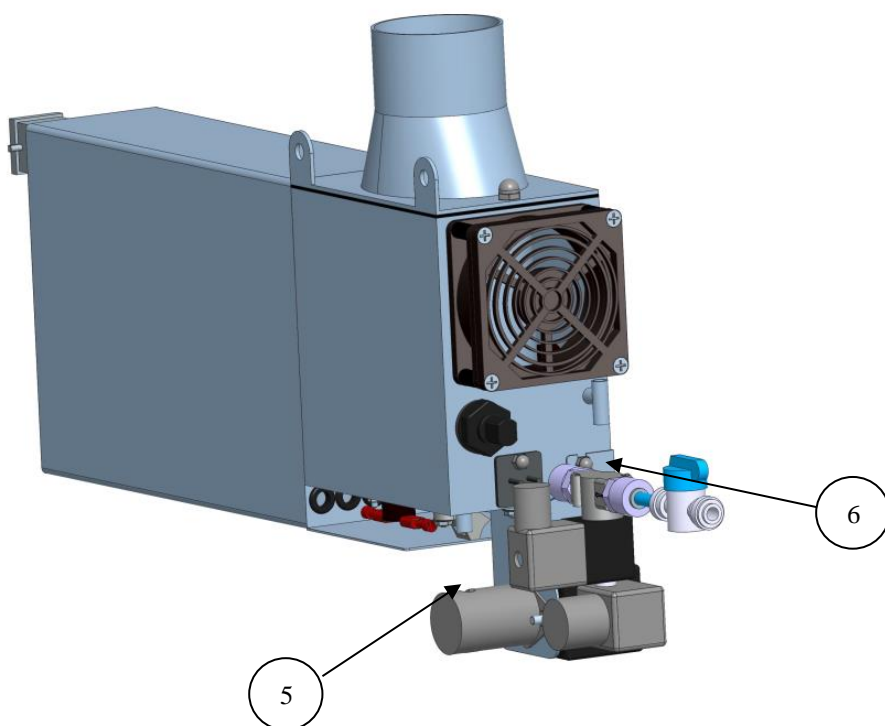
## 2. Connexions :

### a. ODV :

- Presse-étoupe PG16 Alimentation 24V (*bulle 1*)
- Connecteur femelle M12 8pts Boîtier de commande (*bulle 2*)
- Connecteur femelle M12 8pts Boîtier technicien (*bulle 3*)
- Entrée d'eau raccord rapide pour tube Ø 6.35mm (John Guest©) (*bulle 4*)

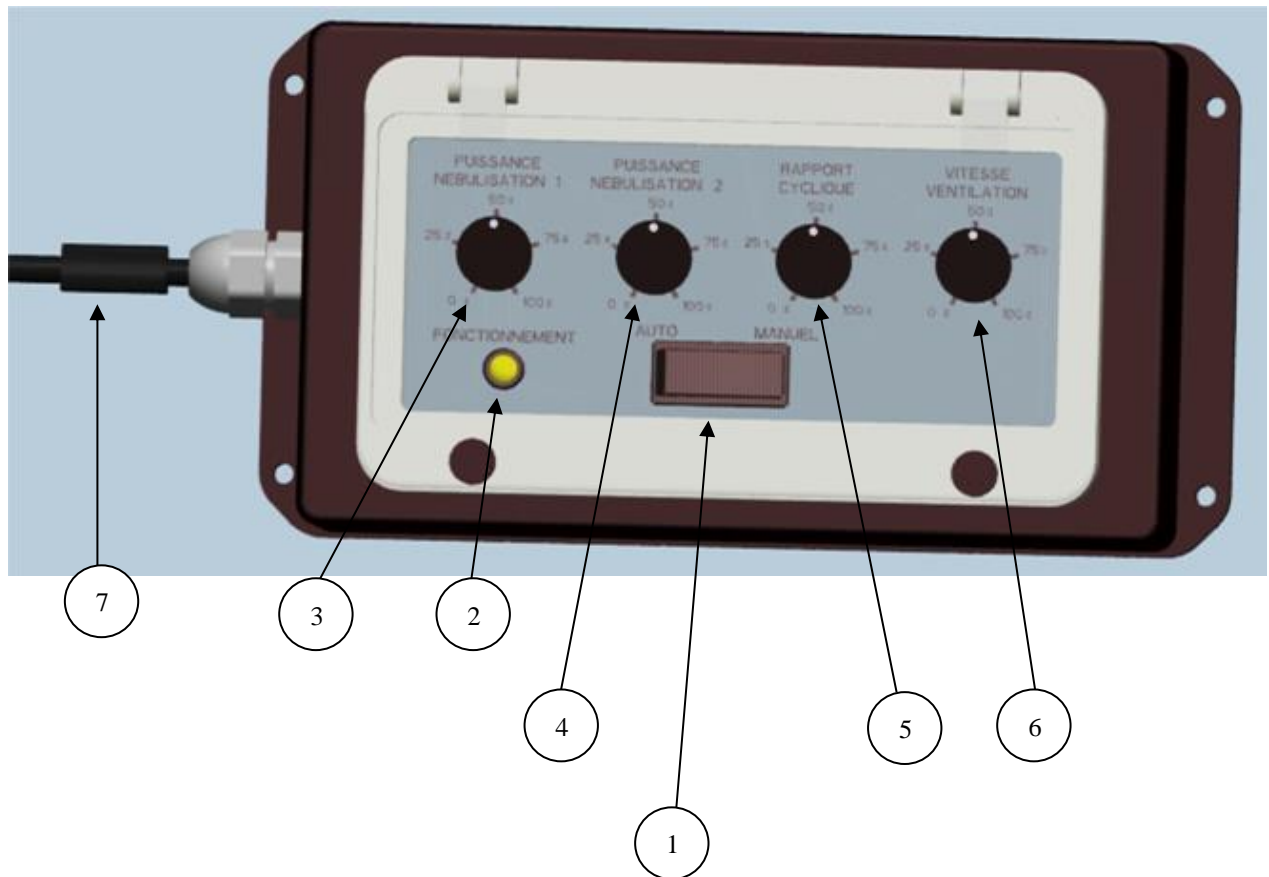


- Vidange tétine lisse Ø8 mm (*bulle 5*)
- Trop plein tétine lisse Ø12 mm (*bulle 6*)



## b. Boitier de contrôle :

- Bouton Auto/Manu (*bulle 1*).
- Voyant Led de fonctionnement (précise les défauts suivant le clignotement) (*bulle 2*)
- Potentiomètre de réglage de la puissance de nébulisation Voie 1 (*bulle 3*)
- Potentiomètre de réglage de la puissance de nébulisation Voie 2 (*bulle 4*)
- Potentiomètre de réglage du rapport cyclique (*bulle 5*)
- Potentiomètre de réglage de la vitesse de ventilation (*bulle 6*)
- Connecteur M12, liaison câble machine (*bulle 7*)



## c. Fluide :

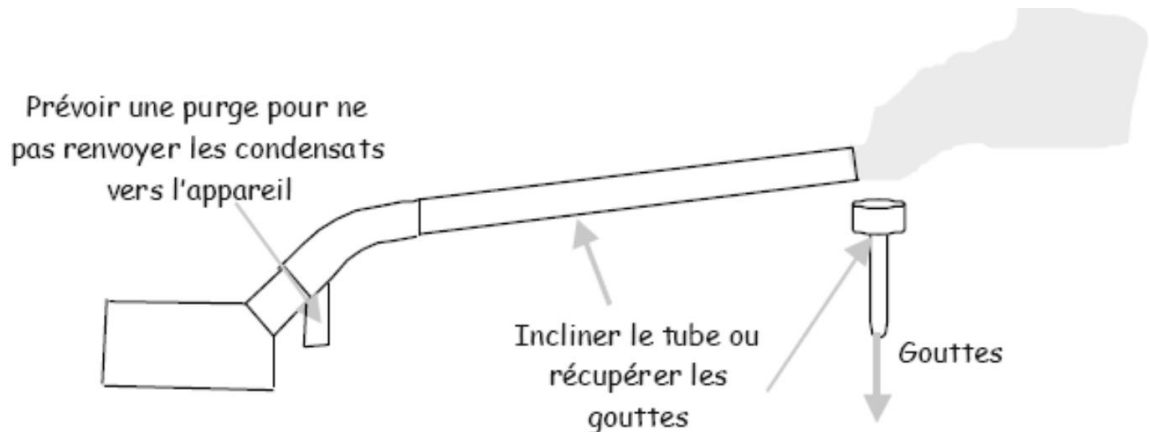
Utilisez de l'eau déminéralisée TH< 7° français au-delà, prévoir une pré-filtration. ARECO fournit en option une filtration conçu pour délivrer une excellente qualité d'eau à la machine.

#### **d. Sortie du brouillard :**

Il est nécessaire de raccorder un tube de diamètre 63 mm ou 40 mm à la sortie du tube inox.

Coller les embouts avec un joint qui est démontable et alimentaire.

Il est aussi possible de connecter un manchon de plus grande longueur, pour amener le brouillard sur une plus grande distance. Prévoir une pente inverse pour éviter l'écoulement de gouttes. Dans ce cas, pour des raisons d'hygiène, il est préférable de prévoir une évacuation de l'eau de retour par un système de siphon tel que représenté sur la figure ci-dessous. Dans ce cas, on enregistre une perte de débit de l'ordre de 5 % par mètre de tuyau, préférer des tubes lisses pour limiter ces pertes. (Cf. Figure ci-dessus). Avec le ventilateur standard, livré avec l'appareil, il n'est pas recommandé d'utiliser une longueur de tube supérieure à 12 mètres.



#### **e. Réglages :**

Puissance de nébulisation : réglage de la puissance des deux voies indépendantes.

Rapport Cyclique : réglage du temps de nébulisation sur une base de 30 secondes (par défaut).

Par exemple : Réglage à 35% => nébulisation : 10s ON / 20s OFF.

Vitesse Ventilation : réglage la vitesse du ventilateur de diffusion, ce qui agit sur la vitesse de sortie du brouillard.

Mode Auto/Manuel : Le mode auto permet un fonctionnement de la nébulisation suivant les horaires programmés, alors que le mode manuel force la nébulisation (fonctionnement 24/24). Cependant le cycle de chauffage est toujours prioritaire, il se déroule donc dans tous les cas aux horaires programmés..

### 3. Mise en marche du nébulisateur :

- **Etape 1 :** Brancher l'alimentation 24V, sur le secteur.
- **Etape 2 :** Attendre 10 minutes et le remplissage des machines.
- **Etape 3 :** Régler la valeur du temps de marche (Potentiomètre 3).  
Régler la vitesse de ventilation (Potentiomètre 4).
- **Etape 4 :** Régler la puissance de nébulisation de chaque voie (Potentiomètre 1 et 2).
- **Etape 5 :** Vérifier que la nébulisation fonctionne.

Si ce n'est pas le cas :



- Vérifier que le potentiomètre « rapport cyclique » ne soit pas sur 0%, ainsi qu'avoir attendu au moins 30 secondes pour obtenir un cycle complet de nébulisation.
- Vérifier que l'heure de l'automate se situe bien dans les horaires de fonctionnement de la machine.
- Si vous êtes en dehors des horaires de fonctionnement par défaut, mettre la machine en fonctionnement Manuel.
- Vérifier le bon fonctionnement du ventilateur de soufflage.

## 4. Option Autorégulation :

Une option autorégulation 1 ou 2 voies suivant la configuration de votre installation est disponible.

Elle nécessite l'installation d'une (ou deux) sonde(s) d'hygrométrie(s) et d'un boîtier de contrôle spécifique (qui va en lieu et place du boîtier standard).

La puissance n'est plus réglable et est par défaut à 100%. La ventilation est par défaut à 70%, elle peut être ajusté par le technicien.

Le générateur régule l'apport de la nébulisation sur votre rayon en faisant varier le temps de fonctionnement suivant l'hygrométrie mesurée par la (les) sonde(s).

Pour ajuster l'hygrométrie, régler la consigne à l'aide des potentiomètres (les écrans affichent les consignes) :  
(Si régulation 1 voie : régler uniquement celui de gauche ; si régulation 2 voies : régler chaque potentiomètre)



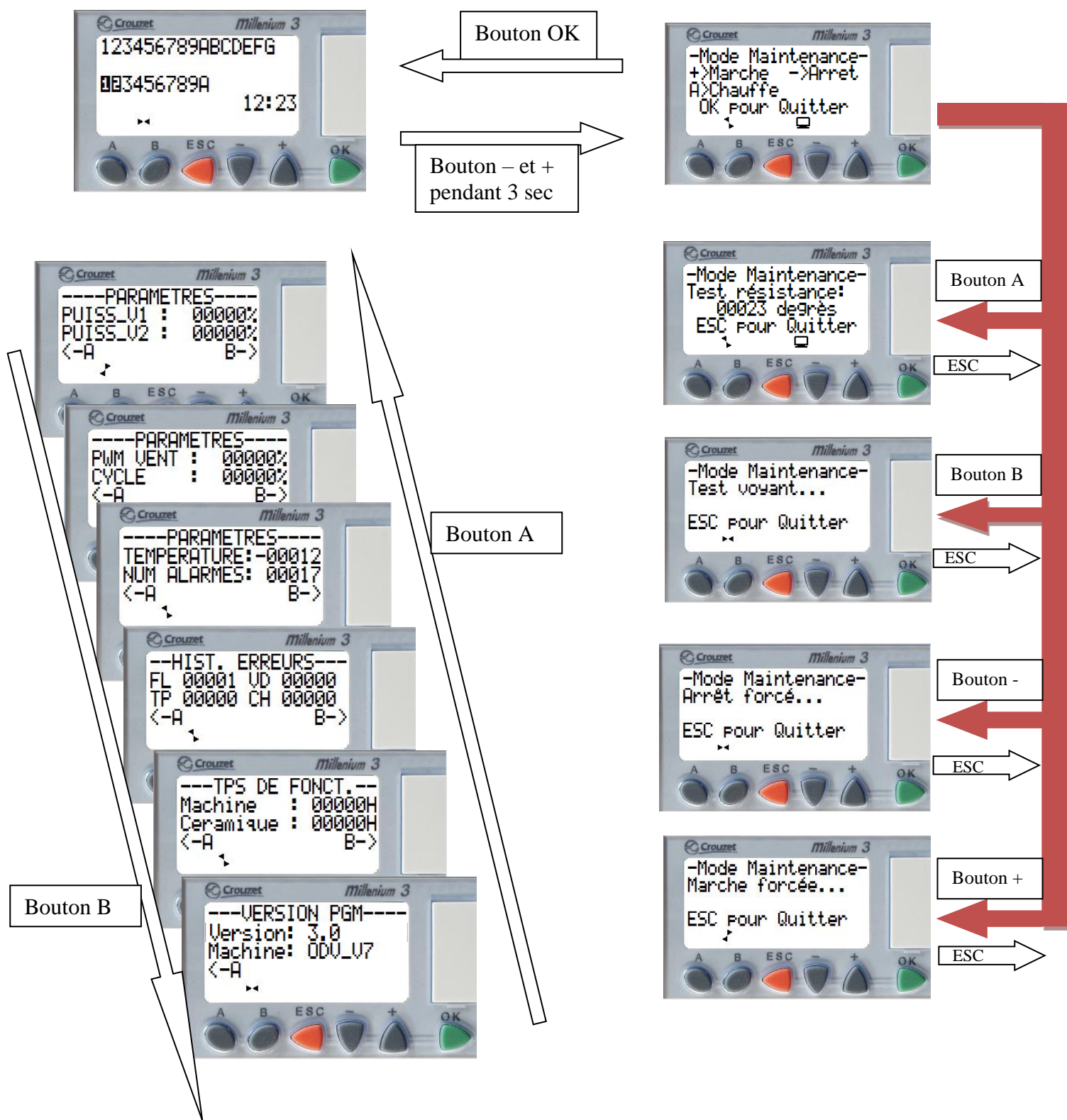
### III. Descriptif et configuration de l'automate :

#### 1. Implantation des entrées/sorties :

Automate XB26 sorties statiques			
<i>Entrées :</i>		<i>Sorties :</i>	
<b>I1</b>	Flotteur	<b>O1</b>	Electrovanne Remplissage
<b>I2</b>	Interrupteur Auto/Manu	<b>O2</b>	Electrovanne Vidange
<b>I3</b>	Option Hygrostat Voie 1	<b>O3</b>	Relais Commande Voie 1
<b>I4</b>	Option Hygrostat Voie 2	<b>O4</b>	Relais Commande Voie 2
<b>I5</b>	NC	<b>O5</b>	Relais Commande Thermoplongeur
<b>I6</b>	NC	<b>O6</b>	Ventilateur diffusion (PWM)
<b>I7</b>	NC	<b>O7</b>	Voyant de fonctionnement
<b>I8</b>	NC	<b>O8</b>	Option Buzzer
<b>I9</b>	NC	<b>O9</b>	NC
<b>IA</b>	NC	<b>OA</b>	NC
<b>IB</b>	Sonde NTC		
<b>IC</b>	Erreur Carte		
<b>ID</b>	Potentiomètre Rapport Cycle		
<b>IE</b>	PWM Ventilation		
<b>IF</b>	Puissance Voie 1		
<b>IG</b>	Puissance Voie 2		

## 2. Structure d'affichage des menus :

Nécessite l'écran déporté

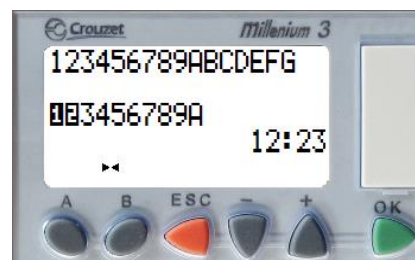


### 3. Menu diagnostic :



Accessible par maintien de la touche quel que soit le menu activé.

Ce menu donne l'état des entrées et sorties de l'automate ainsi que l'heure du contrôleur.



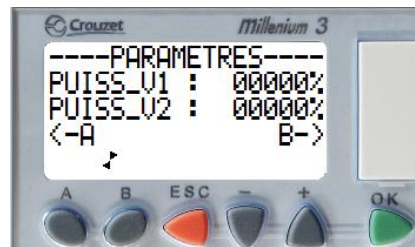
### 4. Menu réglages :



Accès par un appui sur la touche depuis le menu par défaut.

Affiche la puissance de nébulisation pour chacune des voies.

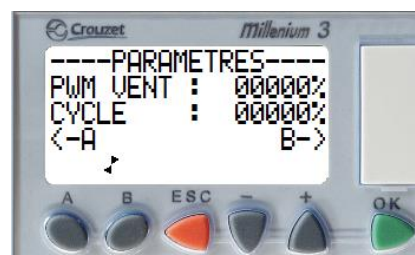
Modification des valeurs seulement par les potentiomètres du boîtier de contrôle.



Accès par deux appuis sur la touche depuis le menu par défaut.

Affiche la puissance de ventilation ainsi que le rapport cyclique.

Modification des valeurs seulement par les potentiomètres du boîtier de contrôle.



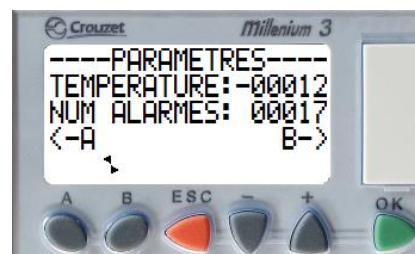
La base de temps du rapport cyclique est réglable dans le menu paramètres :

*MACRO 000 FBD 048*, par défaut sa valeur est de 30 secondes.



Accès par trois appuis sur la touche depuis le menu par défaut.

Affiche la température de l'eau actuellement relevée ainsi que le défaut présent actuellement.




### 5. Menu historique erreurs :



Accès par quatre appuis sur la touche depuis le menu par défaut.

Accès à l'historique des erreurs survenues durant le fonctionnement de la machine (FL : flotteur, VD : vidange, TP : température, CH : chauffe).


Pour la remis à zéro des compteurs, maintenir la touche  durant 3 secondes.



**Remarque :** Lors d'une maintenance ou d'un dépannage, remettre à zéro tous les compteurs.



## 6. Menu temps de fonctionnement :

Accès par cinq appuis sur la touche  depuis le menu par défaut.  
Permet de connaître, l'historique du temps de marche des actionneurs : céramiques et machine. L'unité de temps affichée est l'heure.


Compteur machine :                      Maintenir la touche  durant 3 secondes.

Compteur céramiques :                Maintenir la touche  durant 3 secondes.





**Remarque :** Lors d'une maintenance ou d'un dépannage (changement de céramiques), remettre à zéro le compteur correspondant.


## 7. Menu version de programme :

Accès par six appuie sur la touche  depuis le menu par défaut.  
Permet de connaître la version du programme chargé dans le contrôleur.



## 8. Menu paramètres :

Accessible par l'appui de la touche  ou , lorsque le menu diagnostic (écran d'accueil) est activé.

- Pour quitter la page, appuyer sur .



### A. Marche / Arrêt du programme :

Cette fonction permet la mise en marche ou l'arrêt du programme contenu dans le contrôleur :

- Mode ARRET : le programme est arrêté, les sorties sont désactivées
- Mode MARCHÉ (avec ou sans initialisation des paramètres sauvegardés) : le programme est exécuté.

En mode ARRET, lorsqu'on accède au menu MARCHÉ / ARRET, l'interface propose à l'utilisateur les trois choix suivants pour mettre le programme en route :

- MARCHÉ : les valeurs courantes pour lesquelles l'option Sauvegarde sur coupure secteur à été activée sont conservées.
- RAZ DES VALEURS SAUVEES & MARCHÉ : toutes les valeurs courantes (compteurs, temporisateurs, etc.) sont réinitialisées avant le démarrage du programme (sélection par défaut).
- ANNULER : le programme n'est pas mis en route.

En mode MARCHÉ, lorsqu'on accède au menu MARCHÉ / ARRET, l'interface demande à l'utilisateur de confirmer la demande d'arrêt du programme :

- La touche ESC (rouge) permet d'annuler.
- La touche OK (verte) permet de confirmer



**IMPORTANT : ARRETER LE PROGRAMME AVANT TOUTE MANIPULATION SUR LE MENU PARAMETRES.**

**TOUTES FAUSSES MANIPULATIONS EST A LA CHARGE DE L'UTILISATEUR.**

## B. Paramètres :

Ce menu permet de saisir et modifier les paramètres de l'application directement sur l'écran à partir des touches du contrôleur. Les paramètres modifiables du programme sont les suivants :

Paramètres modifiables			
Numéro fonction	Type	Descriptif	Valeurs par défaut
MACRO 000 FBD 007	TIME PROG HEBDO	Modification des heures de fonctionnement	<b>Taquet :</b> n00 7H00 ON J : LMMJVS_ S : 12345 n02 20H30 OFF J : LMMJVS_ S : 12345
MACRO 000 FBD 008	TIME PROG	Modification des heures de chauffe	<b>Taquet :</b> n00 0H00 ON J : LMMJVSD S : 12345 n01 1H00 OFF J : LMMJVSD S : 12345
MACRO 000 FBD 041	TIME PROG	Modification des heures de fonctionnement à X %	<b>Taquet :</b> n00 20H30 ON J : ----- S : 12345 n01 6H30 OFF J : ----- S : 12345
MACRO 000 FBD 035	NUM	Asservissement ventilation	00001
MACRO 000 FBD 038	NUM	Option Hygrostat	00000
MACRO 000 FBD 042	NUM	Constante divison pour Fct à X%	00002
MACRO 000 FBD 023	NUM	Fonctionnement OD2	00001
MACRO 000 FBD 048	NUM	Réglage de la base de temps	00030
MACRO 006 FBD 005	NUM	ERR_VID : trop rapide	00060
MACRO 006 FBD 006	NUM	ERR_VID : trop lent	00080
MACRO 000 FBD 053	NUM	Offset Sonde Température	00000

## C. Divers :

Le menu DIVERS donne accès aux fonctionnalités suivantes :

- VERSION : Cette fonction permet d'identifier précisément la version de tous les composants du système.
- HORLOGE : Cette fonction permet de configurer la date et de l'heure du contrôleur.
- DEFAUT : Quand un défaut est détecté par le logiciel du contrôleur, une icône apparaît en bas de l'écran LCD. Le menu DEFAUT permet d'afficher le type de défaut : erreur ou mise en garde, débordement du cycle, durée du cycle de base trop élevée, etc.).

## 9. Horaires de fonctionnement :



**Du fait de la localisation des appareils, nous attirons votre attention sur le fait que les modifications suivantes doivent être réalisées par un personnel habilité.**

1. Si vous optez pour l'option de l'afficheur déporté, vous avez la possibilité de modifier vous-même sur site, les horaires de fonctionnement. Nous pouvons répondre **sans supplément de coût** à votre demande par l'envoi d'un tutorial de manipulation. Bien entendu, notre service d'assistance téléphonique est à la disposition des exploitants qui souhaiteraient réaliser cette modification. Par contre, une fausse manipulation aura des conséquences sur le fonctionnement : Si les horaires ne sont pas correctement rentrés, l'appareil ne sera pas en fonctionnement au moment voulu. Cette panne ne sera pas décelable en cas d'appel par la hot line. Toute intervention du SAV sera donc hors contrat.
2. Il est également possible de modifier les horaires de fonctionnement via des cartouches mémoires. Vous devez en disposer d'une par type d'horaire (par exemple horaire d'été et horaires d'hiver) et par type de machine. Ces dernières seront programmées en usines et mises en place par l'exploitant. Pour obtenir des renseignements sur le prix du pack mémoire comprenant la cartouche mémoire, la programmation, la notice d'installation et le transport, veuillez contacter ARECO au +33 (0)4 93 70 05 91. Nous attirons toutefois votre attention sur le fait que, du fait de la localisation des appareils et de la "complexité" de la procédure, celle-ci doit être faite par un personnel habilité. Bien entendu, notre service d'assistance téléphonique est à la disposition des exploitants qui souhaiteraient réaliser cette modification.
3. L'utilisation de la fonction "Manu" permet de forcer le fonctionnement des appareils au maximum pendant 9h ou jusqu'à la prochaine chauffe. Il est aussi possible de désactiver cette fonction par l'exploitant. Cette manipulation est simple et répond à un besoin ponctuel tel une ouverture le dimanche ou une soirée d'inauguration

Voici un récapitulatif des différents procédés avec une évaluation :

Procédés \ Critères	Flexibilité	Coût	Complexité
Modification sur site (§1)	😊	?	☹️
Cartouche mémoire (§2)	😐	☹️	😐
Fonction "Manu" (§3)	☹️	😊	😊

## 10. Programmation des horaires de fonctionnement :

Il est possible de programmer les horaires de fonctionnement de la machine via l'automate. Pour se faire, il suffit de suivre les instructions ci-dessous et de bien prendre en compte les différents paramètres mis en jeu.

### ○ Définition des plages horaires :

Tout d'abord, noter sous forme de tableau les horaires, les jours et les semaines durant lesquels vous désirez que la machine change d'état de fonctionnement.

L'automate est paramétré pour disposer de 5 plages horaires maximums, soit 10 taquets horaires paramétrables.

### Exemple :

Nous voulons que notre machine fonctionne :

- De 08h00 à 12h00 et de 14h à 20h00 en semaine toutes les semaines du mois
- De 10h00 à 18h le samedi et le dimanche la 1<sup>ère</sup>, la 3<sup>e</sup> et la 5<sup>e</sup> semaine du mois

Suivant le type de machine, le réservoir est plus ou moins long à se remplir. Afin que la nébulisation se déclenche à l'heure voulue, il est préférable d'avancer l'horaire de 15 min. Dans les cas spécifiques où la machine peut mettre plus de 15 min à se remplir (faible débit, beaucoup de machines qui démarrent en même temps, ...), adapté l'horaire en conséquence.

Exemple : pour un démarrage à 8h mettre l'horaire à 7h45

Voici le tableau correspondant à nos besoins :


Numéro	Passage	Horaire	Jour(s)	Semaine(s)
01	ON	07:45	LUN,MAR,MER,JEU,VEN	1,2,3,4,5
02	OFF	12:00	LUN,MAR,MER,JEU,VEN	1,2,3,4,5
03	ON	13:45	LUN,MAR,MER,JEU,VEN	1,2,3,4,5
04	OFF	20:00	LUN,MAR,MER,JEU,VEN	1,2,3,4,5
05	ON	09:45	SAM,DIM	1,3,5
06	OFF	18:00	SAM,DIM	1,3,5

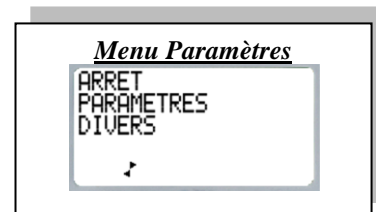


Ne pas programmer d'arrêt de la machine si la durée de coupure est inférieure ou égale à 1h\*. Attention de ne pas tomber durant les horaires de chauffe.

### ○ Paramétrage de l'automate :

Maintenant que nous disposons de nos horaires de fonctionnement, paramétons la machine.

Depuis le menu diagnostic, appuyer sur la **touche**  pour accéder au menu paramètres. Le menu obtenu doit être le suivant :



**ARRETER LE PROGRAMME AVANT TOUTE MODIFICATIONS**

Sélectionnez **PARAMETRES** à l'aide des **touches + ou -** et valider par **OK**. La liste des fonctions modifiables est alors disponible.

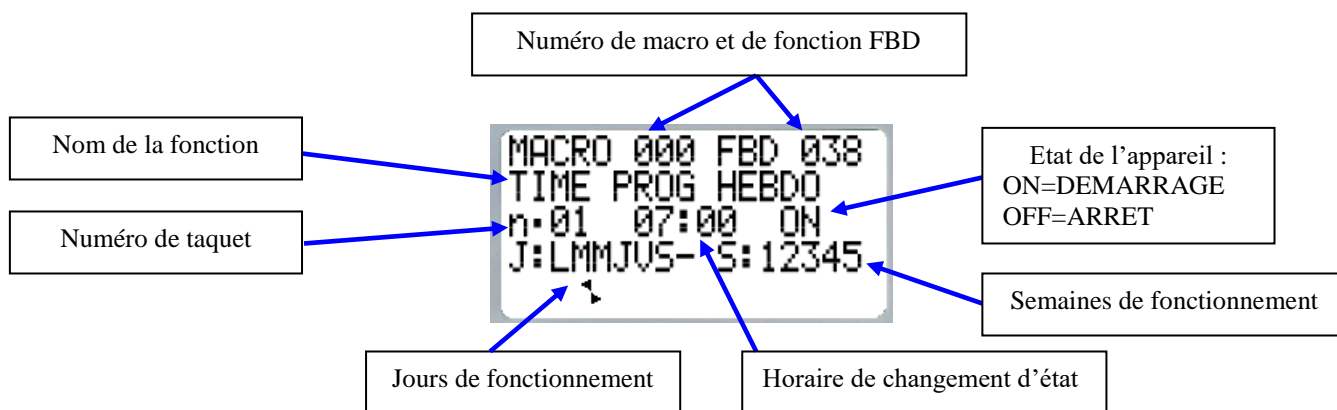
Vous pouvez naviguer au travers de ces fonctions grâce aux **touches + et -** de l'automate. Le curseur de sélection est représenté par un clignotement noir. Si vous désirez changer un paramètre, mettez le clignotement noir sur celui voulu et appuyez sur **OK**, le clignotement devient blanc. Ensuite, changez le paramètre grâce aux **boutons + ou -** jusqu'à obtenir l'état ou la valeur désiré. Enfin validez par **OK**.

Pour modifier les horaires de fonctionnement, sélectionner la fonction (FBD) suivante : **MACRO 000 FBD 024**

Cette fonction doit être de type **"TIME PROG HEBDO"**

Si l'écran ne correspond pas à celui de la fonction, sélectionnez le numéro de fonction FBD, changez-le et validez par **OK**.

Voici le descriptif de la fonction **"TIME PROG HEBDO"**:



**Exemple :** Nous allons programmer ensemble notre plage horaire n°5, soit l'allumage de l'appareil à 10h le samedi et le dimanche les 1<sup>er</sup>, 3<sup>e</sup> et 5<sup>e</sup> semaines du mois (en comptant approximativement les 15 minutes de remplissage ce qui revient à régler l'horloge sur 9h45).

Tout d'abord sélectionnez le **numéro de plage horaire** en plaçant le curseur clignotant sur ce dernier comme indiqué ci-contre.

```
MACRO 000 FBD 038
TIME PROG HEBDO
n: 01 07:00 ON
J:LMMJVS S:12345
```

Entrez dans le menu en appuyant sur **OK** puis utiliser le **bouton + ou -** jusqu'à obtenir la plage horaire (ou taquet) n°5. Confirmez par **OK**.

```
MACRO 000 FBD 038
TIME PROG
n: 05
CHOISIR TAQUET
```

Maintenant, nous allons faire la même manipulation mais pour **paramétrer l'heure** cette fois-ci.

Sélectionner l'heure, appuyez sur **OK**, changez sa valeur grâce aux boutons **+ ou -** de l'automate et confirmez par **OK**. Vous devriez obtenir l'écran suivant :

Faites de même pour les minutes si besoin est.

```
MACRO 000 FBD 038
TIME PROG HEBDO
n: 05 09:30 ON
J:LMMJV-- S:12345
```

Maintenant **paramétron**s l'état sous lequel nous voulons que la machine soit à 10h (dans notre cas ce sera sur **ON**). Sélectionnez l'état, validez par **OK**, puis placez cet état sur **ON** en appuyant sur le **bouton +** (dans l'autre cas le **bouton -** aurait servi à placer l'état sur **OFF**). Confirmez par **OK**.

Pour finir, nous allons sélectionner **les jours et les semaines** où la machine doit activer l'état paramétré, soit le samedi et le dimanche les semaines 1, 3 et 5. Pour cela commencez par placer votre curseur sur les jours et validez par **OK**.

Dès lors, le lundi clignote. Lorsque vous êtes dans ce menu, vous pouvez **activer** le jour par la **touche +** ou le **désactiver** par la **touche -** (dans notre cas nous désactiverons tous les jours, sauf le samedi et le dimanche). Donc désactivez le lundi et validez par **OK**. Le curseur passera automatiquement sur le jour suivant. Refaites cette manipulation pour chaque jour de la semaine en veillant bien à respecter les contraintes définies lors de la 1<sup>er</sup> étape.

```
MACRO 000 FBD 038
TIME PROG HEBDO
n: 05 09:45 ON
J:LMMJV-- S:12345
```

**Faites de même pour les semaines**, une fois terminée vous devriez obtenir le résultat suivant :

```
MACRO 000 FBD 038
TIME PROG HEBDO
n:05 09:00 ON
J:-----SD S:1-3-5
```

A l'écran on peut voir :

**Le taquet n°5 activera la machine à 9h le samedi et le dimanche les semaines 1, 3 et 5.**

Appuyez sur **ESC** plusieurs fois pour sortir du menu.

Faites cette opération pour toutes les plages horaires restantes, et votre automate sera paramétré.



**Penser à vérifier la cohérence** entre les états consécutifs du programmeur. Deux même états ne doivent pas se succéder, d'où la nécessité de faire un tableau propre rappelant les différentes plages horaires.

**REMETRE EN MARCHÉ LE PROGRAMME**

- Horaires de chauffe :

La manipulation est identique pour les heures de chauffe.

Modification des paramètres suivants :

- Horaires de chauffe : **MACRO 000 FBD 046**

Il est important de programmer ces horaires en dehors des plages de fonctionnement. Par défaut la configuration est la suivante :


















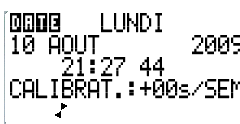




- Horaires module            ON 0H00            OFF 0H25





**LES HORAIRES DE CHAUFFE SONT INDEPENDANTS DES HORAIRES DE VIDANGE.**

## 11. Mise à l'heure du contrôleur :

Bien que l'automate gère les heures d'été et d'hiver, il est possible que vous ayez à faire cette manipulation pour différente raison. Pour régler la date et l'heure de l'automate, suivez les instructions suivantes :

1	Appuyer sur la touche  ou  depuis l'écran d'accueil	
2	Sélectionner <b>ARRET</b> puis valider 2 fois par 	
3	Sélectionner la ligne <b>DIVERS</b> , puis valider par  , un second menu s'affiche	
4	Sélectionner <b>HORLOGE</b> dans le menu, valider par 	
5	Sélectionnez <b>CHANGER JOUR/HEURE</b> puis valider par 	
6	<p>Le menu <b>DATE</b> s'affiche</p> <p>Pour choisir les minutes, secondes ou la date à modifier, naviguer avec les touches  et </p> <p>Valider par  pour effectuer une modification sur la valeur</p> <p>Incrémenter ou décrémenter la valeur en appuyant sur les touches  et .</p> <p>Valider la modification en appuyant sur .</p>	
7	Appuyer 3 fois sur  pour revenir au menu paramètre	
8	Sélectionner <b>MARCHE</b> puis appuyer sur 	





9	Sélectionner <b>RAZ DES VALEURS SAUVEES &amp; MARCHE</b> puis valider par 	→ 
---	--	---

## 12. Programmation par cartouche mémoire :






Il est possible de programmer une machine à l'aide d'une cartouche mémoire. Pour cela suivre les instructions suivantes :

1. Mettre hors tension l'appareil (bouton vert) puis enfiler la cassette dans l'emplacement prévu à cet effet.
2. Remettre sous tension l'appareil de nébulisation.

3. Appuyer sur la touche  ou  depuis l'écran d'accueil pour obtenir le menu paramètre.

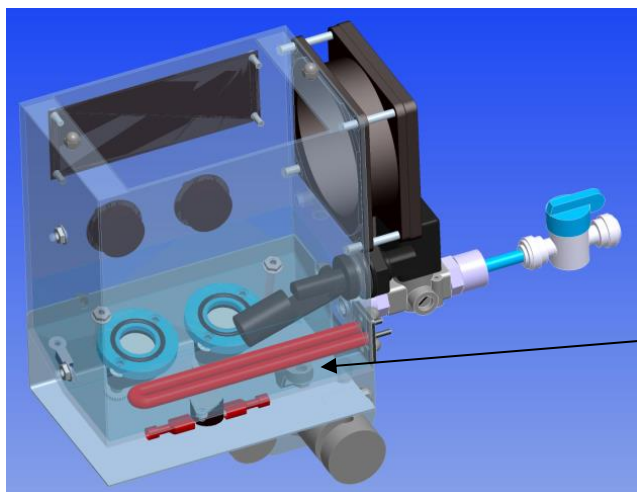


Emplacement  
de la cartouche  
mémoire

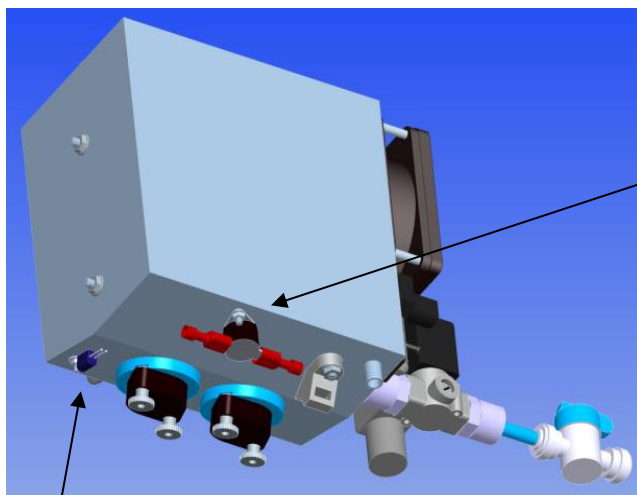
4. Dans le menu, sélectionner 'ARRET', appuyer 2 fois sur .
5. Sélectionner 'CARTE MEMOIRE', appuyer sur .
6. Faites défiler le menu , sélectionner 'RESTITUTION', appuyer sur .
7. A la fin du téléchargement, appuyer sur .
8. Mettre hors tension l'appareil
9. Retirer la cassette mémoire
10. Remettre sous tension l'appareil de nébulisation
11. Retourner dans le menu paramètre.
12. Sélectionner 'Marche' puis 'RAZ DES VALEURS SAUVEES & MARCHE'
13. Quitter le menu
14. Vérifier le fonctionnement

## IV. Descriptif du choc thermique :

Le choc thermique est assuré par une résistance chauffante située dans le bac de diffusion. Durant le cycle de chauffe, l'eau est portée à une température de 70°C pendant 30 minutes. La mesure de température s'effectue par une sonde de type NTC située sur le bac de diffusion. La régulation en température est gérée par l'automate. En cas de dysfonctionnement du cycle (mauvais fonctionnement de la sonde, problème de régulation ...), un bilame de sécurité situé à proximité de la sonde coupe l'alimentation de la résistance si la température est supérieure à 85°C.



Résistance  
chauffante

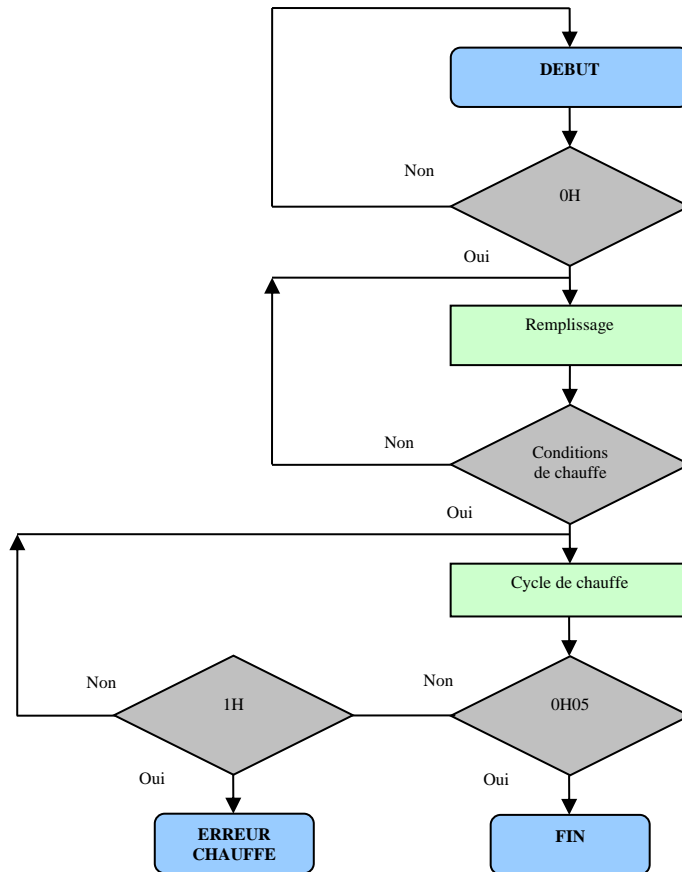


Bilame de  
sécurité

Sonde de température

**Organigramme de fonctionnement :**

Heure de chauffe du module : 0H00->1H



## V. Entretien de l'appareil :

### 1. Les Contrôles Périodiques :

- **Tous les mois**, vérifier les **filtres à eau** :

Les filtres sont à changer lorsqu'ils commencent à prendre une apparence jaunâtre (**voir paragraphe VI.3**)



*Filtre à eau en bon état*



*Filtre à eau en mauvais état*

Une fois les filtres changés contacter ARECO afin de vous faire livrer un nouveau jeu de filtre.



**Seul un entretien régulier de la filtration assure un fonctionnement optimum et l'hygiène des humidificateurs.**

- Nettoyer **régulièrement l'environnement direct autour de la machine** (sous les bancs par exemple)
- Vérifier le bon **fonctionnement de la lampe UV** sur la filtration.
- Vérifier le réglage des paramètres de nébulisation (**voir paragraphe IV.3**).
- Effectuer un **contrôle visuel** toutes les semaines



**Les contrôles et manipulation suivantes doivent être effectués par des personnes ayant connaissances des risques chimiques**

**En cas d'incident, ARECO décline toute responsabilité.**

**En cas de dégradation du matériel, ARECO ne prend pas en charge les réparations.**

**Cet entretien est pris en charge si vous souscrivez à un contrat de maintenance.**

En plus des vérifications précédentes, **tous 6 mois**, procéder au nettoyage de l'appareil :

- Couper la nébulisation. (mise à 0% du potentiomètre de puissance)
- Faire circuler une solution de nettoyage puis une solution désinfectante, produit diluée à 1% (acide phosphonitrique, acide acétique, acide chlorhydrique, eau de Javel, eau oxygénée).
- Mettre la dose nécessaire par la sortie du tube de diffusion du brouillard.
- Laisser l'appareil pendant 10 minutes sans nébulisation.
- Rincer par remplissages et vidanges successifs. La vidange est provoquée en arrêtant l'appareil par le bouton marche/arrêt, attendre 3 minutes environ la vidange complète avant de relancer l'appareil. Renouveler l'opération 3 ou 4 fois pour s'assurer qu'il n'y a plus de produit désinfectant.
- Relancer la nébulisation en modifiant la puissance de nébulisation.

Si le rinçage n'est pas suffisant, l'appareil ne reprendra pas immédiatement son débit optimal.

Vérifier visuellement le niveau de la nébulisation. Si une heure après le nettoyage les performances ne sont pas redevenues normales, arrêter l'appareil et prévoir le remplacement des céramiques.

## 2. L'entretien annuel :



**Les contrôles et manipulation suivantes doivent être effectués par des personnes ayant une habilitation électrique.**

**En cas d'incident, ARECO décline toute responsabilité.**

**En cas de dégradation du matériel, ARECO ne prend pas en charge les réparations.**

**Cet entretien est pris en charge si vous souscrivez à un contrat de maintenance.**

- En plus des vérifications prévues précédemment, démonter le capot de protection et vérifier l'état des tuyauteries internes. Vérifier s'il n'y a pas de dépôt ou si les tubes ne sont pas écrasés. Dans ce cas les changer par des tubes neufs.
- Vérifier le fonctionnement du ventilateur, celui-ci doit être propre et tourner sans bruit. Sa durée de vie (MTBF) est de 70 000 heures, soit 8 ans environ, mais des conditions très humides ou un air chargé peuvent le dégrader rapidement.
- Vérifier l'état général à l'intérieur, tester les connexions électriques, les resserrer (hors tension), vérifier l'état des isolants électriques et des fusibles. Détecter des sources éventuelles de corrosion, en particulier au niveau du ventilateur et du rail DIN. En cas d'une utilisation normale ces composants ne doivent pas s'oxyder, mais si l'appareil a été stocké dans une cave ou un lieu humide hors tension, la corrosion de ces composants peut être très rapide. Dans ce cas rappeler les conditions d'emploi à l'utilisateur.
- Si l'appareil fonctionne plus de 5000 heures, changer les céramiques piézo-électriques. Celles-ci se dégradent progressivement et il est en général possible de prévenir leur destruction par l'observation d'une baisse progressive du débit. Mais en cas d'utilisation intensive, sur des processus industriels, il est souvent préférable de procéder au changement préventif une fois par an.
- Faire des prélèvements d'eau et procéder à une analyse de potabilité au moins deux fois par an, et à chaque fois qu'un problème est suspecté.

N'hésitez pas à contacter les services d'ARECO en cas de doute ou pour tous renseignements.



**Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après-vente ou des personnes de qualification similaire afin d'éviter un danger.**

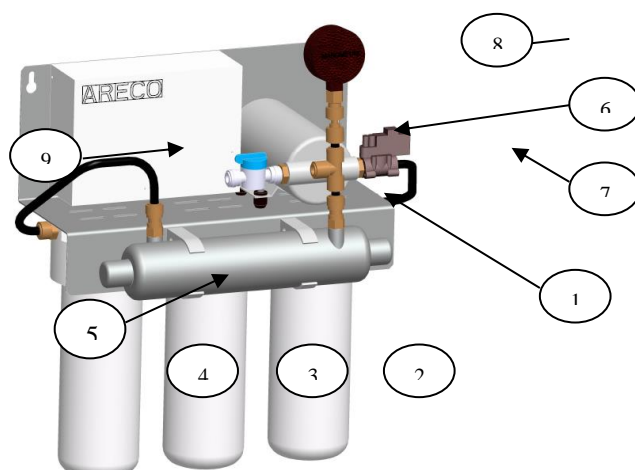
### 3. Procédure de changement des filtres à eau :



**Précautions d'utilisation : Utiliser des gants et lunettes de protection**  
**Tous les 6 mois prévoir une désinfection des pots de filtration (Prestation incluse dans nos contrats de maintenance)**

#### Légende :

- 1 : Vanne d'arrivée d'eau
- 2 : Filtre 25µm
- 3 : Filtre 5µm
- 4 : Filtre charbon actif
- 5 : Filtre UV
- 6 : Suppresseur
- 7 : Pressostat
- 8 : Manomètre
- 9 : Coffret électrique



#### Différentes étapes de remplacement des filtres :

- 1 : Tourner la vanne bleue d'un quart de tour en position fermée (**Bulle 1**).

Vanne fermée



Vanne ouverte



- 2 : pression chute sur le circuit d'eau. Contrôle manomètre.

- 3 : 25µm (**Bulle 2**) à l'aide de la clef fournie

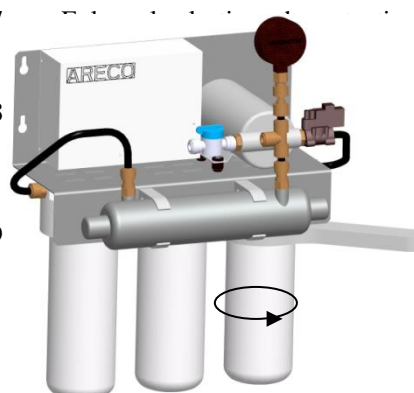
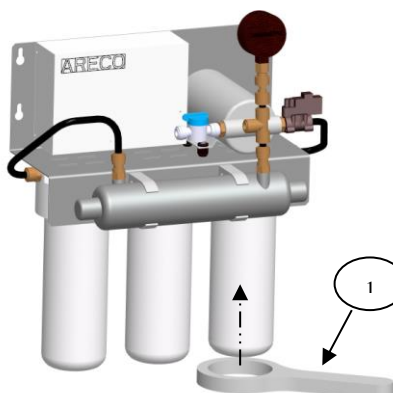
- 4 : 5µm
- 5 : éponge propre, sans oublier la tête du pot et le

- 6 : éléments. Se nettoyer les mains.

- 7 : du filtre neuf. Procéder au changement du joint torique.

- 8 : r à la main, il n'est pas utile de serrer avec la clé pour le filtre 5µm (**Bulle 3**) puis le filtre

- 9 : le tour en position ouverte (**Bulle 1**).

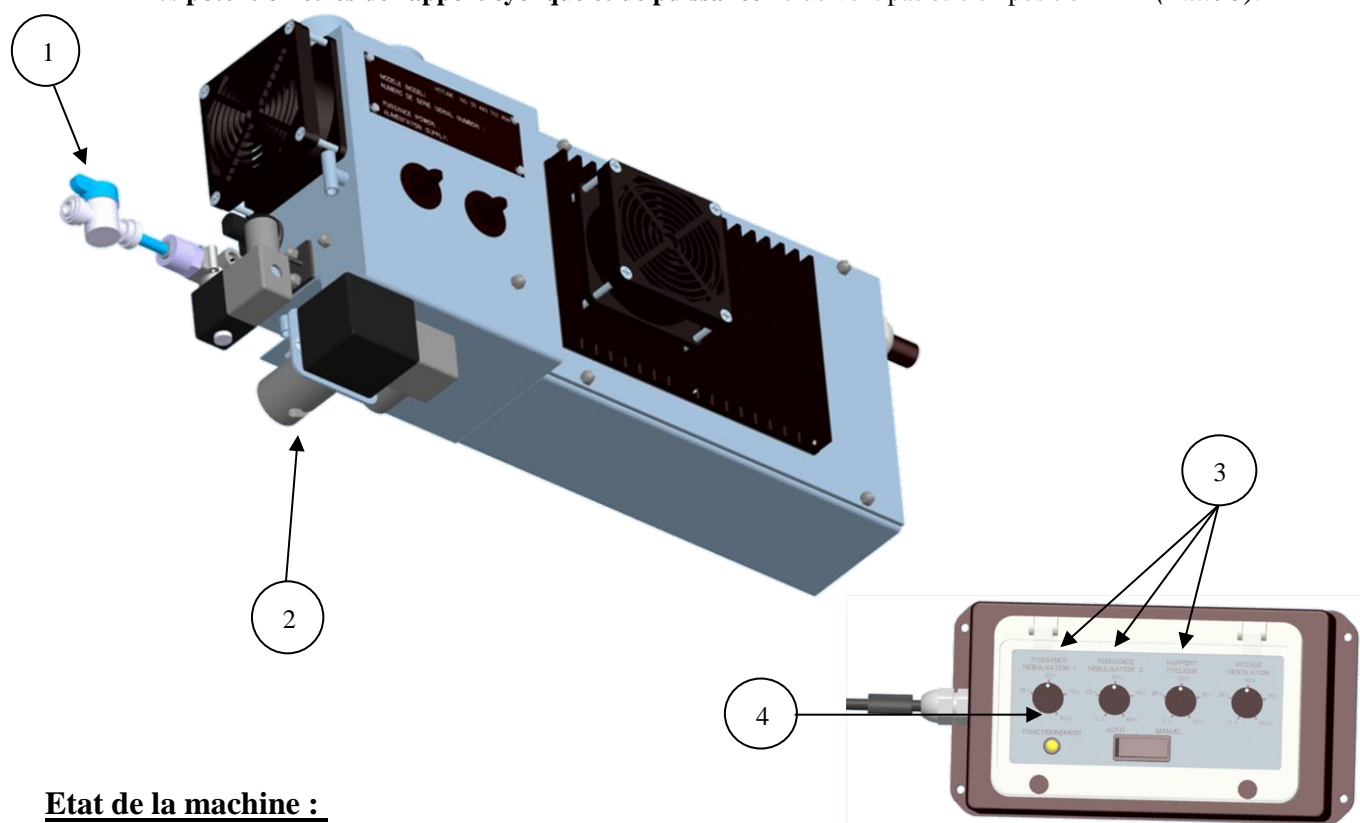


## VI. Contrôle en cas de dysfonctionnement :

Afin de veiller à la sécurité du personnel et du matériel, la machine détecte d'éventuelles erreurs de fonctionnement. Ce chapitre présente la procédure de contrôle à réaliser en cas de panne.

### 1. Liste des points à vérifier :

- La LED verte de l'alimentation électrique 24V doit être allumée. Si ce n'est pas le cas, vérifier que le câble est correctement branché et que la prise fonctionne.
- La vanne d'alimentation en eau de la machine doit être en position ouverte (**Bulle 1**).
- Le tuyau de vidange est rentré dans l'évacuation en eau (**Bulle 2**).
- Les potentiomètres de rapport cyclique et de puissance ne doivent pas être en position mini (**Bulle 3**).



### Etat de la machine :

La LED jaune du boîtier de contrôle (**Bulle 4**), indique l'état de la machine :

- Fonctionnement continu : pas d'erreur, en génération
  - 6 clignotements / 5 secondes OFF : Erreur chauffe
  - 5 clignotements / 5 secondes OFF : Erreur vidange
  - 4 clignotements / 5 secondes OFF : Erreur sonde
  - 3 clignotements / 5 secondes OFF : Erreur carte de puissance
  - 2 clignotements / 5 secondes OFF : Erreur température eau
  - 1 clignotement / 5 secondes OFF : Erreur Flotteur
- S'il n'y a pas de signalisation d'erreur, **appeler le SAV** au +33 (0)4 93 70 28 94 afin de communiquer les informations de la machine.



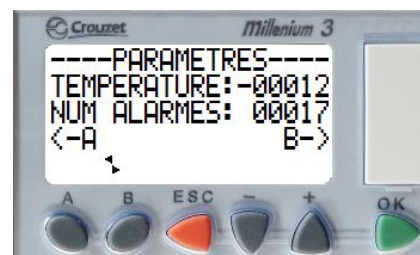
## 2. Erreurs de fonctionnement :

La LED sur le boîtier de contrôle permet de connaître quel défaut est présent sur la machine, cependant il ne peut en afficher qu'un à la fois, il y a donc un ordre de priorité sur les défauts :  
 Erreur Carte > Erreur Hygiène > Erreur Flotteur > Pas d'erreur

L'afficheur déporté (en option et suivant la version de la machine) permet de connaître plus en détail quel défaut est présent sur la machine : Depuis l'écran d'accueil (Menu

diagnostic), appuyer 3 fois sur la touche . La ligne "NUM ALARM" indique le code erreur.

Par exemple, ici le code erreur nous indique un défaut Flotteur + un défaut Température.



Le tableau suivant donne la correspondance des codes erreurs :

Code	Flotteur	Vidange	CP 1V HS	CP 2V HS	Temp.	Chauffage
0						
1	X					
2		X				
3	X	X				
4			X			
5	X		X			
6		X	X			
7	X	X	X			
8				X		
9	X			X		
10		X		X		
11	X	X		X		
12			X	X		
13	X		X	X		
14		X	X	X		
15	X	X	X	X		
16					X	
17	X				X	
18		X			X	
19	X	X			X	
20			X		X	
21	X		X		X	
22		X	X		X	
23	X	X	X		X	
24				X	X	
25	X			X	X	
26		X		X	X	
27	X	X		X	X	
28			X	X	X	
29	X		X	X	X	
30		X	X	X	X	
31	X	X	X	X	X	
32						X

Code	Flotteur	Vidange	CP 1V HS	CP 2V HS	Temp.	Chauffage
33	X					X
34		X				X
35	X	X				X
36			X			X
37	X		X			X
38		X	X			X
39	X	X	X			X
40				X		X
41	X			X		X
42		X		X		X
43	X	X		X		X
44			X	X		X
45	X		X	X		X
46		X	X	X		X
47	X	X	X	X		X
48					X	X
49	X				X	X
50		X			X	X
51	X	X			X	X
52			X		X	X
53	X		X		X	X
54		X	X		X	X
55	X	X	X		X	X
56				X	X	X
57	X			X	X	X
58		X		X	X	X
59	X	X		X	X	X
60			X	X	X	X
61	X		X	X	X	X
62		X	X	X	X	X
63	X	X	X	X	X	X

Ce code erreur est applicable pour les versions 1.2 et supérieures de programme.

Voici la liste des erreurs détectables :

◆ **Erreur flotteur :**

Arrêtez la machine, le défaut vient certainement de la filtration d'eau, dans ce cas :

- Vérifiez que la machine est alimentée en eau (vérifiez la vanne d'alimentation d'eau à l'entrée de la machine **Bulle 3**).
- Vérifiez l'état des filtres à eau et changez-les si besoin est.

Après 5 minutes d'arrêt minimum, vous pouvez redémarrer la machine. Si l'erreur persiste, Appelez le SAV.

◆ **Erreur Vidange :**

Cette erreur est une sécurité pour l'hygiène de la machine.

Arrêtez la machine, vérifiez que les tuyaux d'évacuation ne sont pas pincés. Après 5 minutes d'arrêt minimum, vous pouvez redémarrer la machine. Si l'erreur persiste, Appelez le SAV.

◆ **Erreur Température :**

Cette erreur est une sécurité pour l'hygiène de la machine.

Eteindre et rallumer la machine si le problème persiste.

Lorsque la température de l'eau est :

- Comprise entre 25°C et 30°C, l'appareil va automatiquement se mettre en mode vidange toutes les heures (durée : 5 minutes).
- Supérieure à 30°C, l'appareil va automatiquement s'arrêter. Le redémarrage de la nébulisation ne se fera qu'une fois la température redescendue en dessous de 30°C.

Appelez le SAV.

◆ **Erreur Chauffe :**

Cette erreur est une sécurité pour l'hygiène de la machine.

Appelez le SAV.



**LORS DE L'AFFICHAGE D'UN CODE ERREUR, APPELER LE SAV POUR PLUS DE CONSEIL.**

## **VII. Normes et certifications :**

### **1. Déclaration de conformité Rohs :**

La Directive Européenne 2002/95/EC restreint l'utilisation de 6 substances (voir liste ci-dessous) pour la fabrication de certains types d'équipements électriques et électroniques.



**La conformité "RoHS"** signifie que le produit ne contient aucune substance listée ci-dessous dans des concentrations supérieures au maximum autorisées par la Directive.

<b>Substance</b>	<b>Concentration</b>
Plomb	0.1%
Mercur	0.1%
Chrome Hexvalent	0.1%
Polybromobiphényles (PBB)	0.1%
Polybromodiphényléthers (PBDE)	0.1%
Cadmium	0.01%

**Les machines ARECO sont conforme RoHS**

### **2. Mise au rebut du produit usagé DEEE :**

La législation européenne, appliquée dans tous les états membres, exige que les produits électriques et électroniques portant la marque (à droite) doivent être mis au rebut séparément des autres ordures ménagères. Lorsque vous mettez au rebut ces produits, veuillez suivre les recommandations des autorités locales. Une fois mis au rebut, ils sont recyclés de manière appropriée.



Cet effort nous aidera à réduire les déchets et leurs conséquences négatives.

La marque figurant sur les produits électriques et électroniques ne s'applique qu'aux états membres actuels de l'Union Européenne.

### **3. Normes :**

- Conforme à la norme EN 60335-2-98 : Appareils électrodomestiques et analogue –Sécurité – Partie 2-98 : règles particulières pour les humidificateurs.
- Conforme à la directive du ministère de la santé pour la prévention de la légionelle dans les ballons d'eau. Arrêté du 30/11/2005 du ministère de la santé et des solidarités.
- Conforme à la directive basse tension 2006/95.
- Conforme à la norme NF EN 61000-6-1 et NF EN 61000-6-3 Immunité et émissions pour les environnements résidentiels.
- Conforme à la directive basse tension 2006/95.
- Conforme au décret 2017-657 et à l'arrêté du 07/08/2017.

### **4. Brevets :**

FP 94 08 204, 96 00 048  
EP 95 401 602, 8 97 400008.5 , 98 400152.9.  
US et CANADA 5 624 608, 08 778 632 et 2 153 087  
JP 189707,356725  
0102618 PCT-WP et 0602687 PCT-WP  
378377-004 et 06 : 1323

## VIII. Nomenclatures ODV :

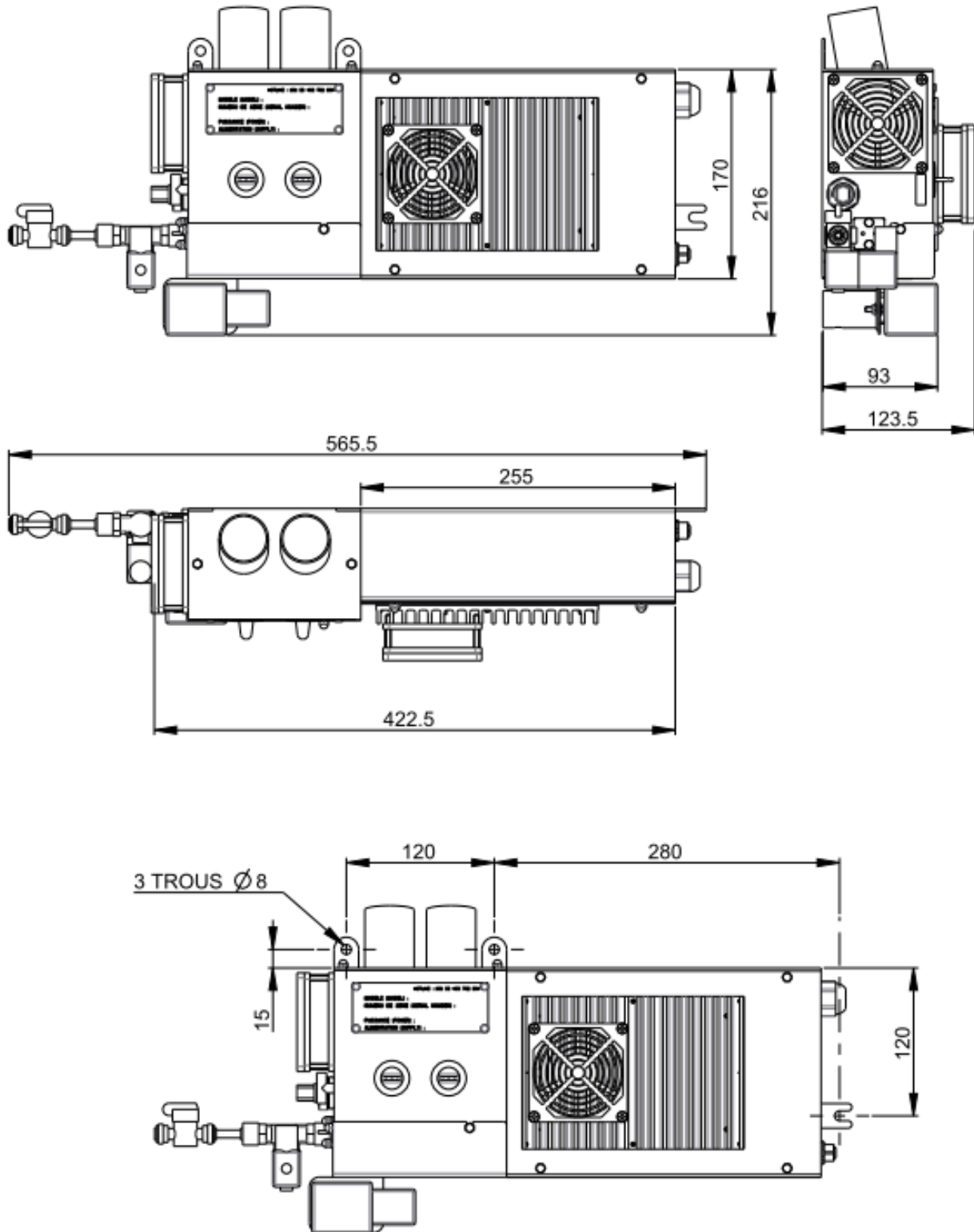
<u>Code</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
33027	PLAN_MONTAGE_MODULE_OD_V7+	1
33062	PLAN_CABLAGE_BORNIER_OD_V7+	1
33029	PLAN_TOLERIE_OD_V7+	1
33063	PLAN_ENCOMBREMENT_OD_V7+	1
13996	SCHEMA_ELECT_OD_V7_STD	1
18957	PREMONTAGE_TOLERIE_OD_V7	1
33237	ELECTROVANNE INOX 24V DC NF NSF	1
16622	ELECTROVANNE PINCE TUBE NO 24V	1
19036	MODULE MILLENIUM M3 NB26S 24VDC	1
10413	RACCORD UNION SIMPLE 1/8_M1/4 BSPT JG	2
10539	VANNE ARRET MANUELLE 1/4" RACCORD RAPIDE	1
16814	THERMOSTAT BIMETALIQUES 90°C	1
16869	THERMISTANCE CTN 10K DISQUE	1
10488	RESISTANCE 10 KOHMS	1
18614	EMBASE_90°_6_CONTACTS_M3	1
17612	CONNECTEUR 2PTS DEBROCHABLE FEMELLE	4
17616	CONNECTEUR 8PTS DEBROCHABLE FEMELLE	1
15128	BORNIER OD_V7	1
17885	EMBASE RELAIS	1
17887	RELAIS_8A_24VDC	1
17888	DIODE_DEL_VERTE_24V	1
17345	ETRIER METALLIQUE POUR RELAIS	1
16609	Fusible T2A 5*20	2
17916	Fusible T10A 5*20	2
18588	EMBASE M12 CONNECTEUR FEMELLE 8 POINTS PG9	2
17359	CONTRE ECROU PG09 METAL	2
18596	BOUCHON GPN 600 B140	1
18685	OBTURATEUR_M12_CONNECT_FEMEL	1
22048	CARTE DE PUISSANCE ARECO REVD	1
18892	ETIQUETTE DETROMPAGE M12 E	1
18893	ETIQUETTE DETROMPAGE M12 B	1
33001	OD_V7+_KIT_JOINTS_NSF	1
21342	ETIQUETTE_ENTREES_XD26S	1
21343	ETIQUETTE_SORTIES_XD26S	1
15411	ETIQUETTE AUTOCOLLANTE SIGNALETIQUE	1
18167	PONT ENFICHABLE 2 PTS FUSIBLE	1
16632	ECROU_EMBASE_M4_A2_DIN6923	3
16561	VIS TC CRUCI A2 M3x8 DIN 7985	6
16060	VIS POELIER M4x12 A2 NFE27128	2
16531	VIS TF M4*35 DIN 965	4
15439	CABLE_UL_3G2.5	0,5
18884	RONDELLE Din6798A Eventail M4	4
33175	ÉTIQUETTE MAINTENANCE	1
19133	INSERT MALE CONNECTEUR 4PT+T	1
17745	VENTILATEUR_80x80x25_IP54 ODV	1
10903	ECROU HEXA A2 M3 DIN 934 (x100)	3
19135	CAPOT PROLONGATEUR ERGOT PLASTIQUE M20	1
17746	GRILLE VENTILATEUR 80x80 MÉTALLIQUE ODV	1
10115	ML DE TUBE JG BLEU 1/4"	0,1

18993	PRESSE ETOUPE M20X1.5	1
18870	CABLE_UL_3G0.75	1
19137	JOINT PLAT POUR PRESSE ETOUPE M20	1
24014	COSSE A OEIL ROUGE 1.5mm D4	2
16099	ECROU BORGNE M6 A2 DIN 1587	2
17464	BOUCHON GPN 600 B153 TROU DIFFUSION D16	2
13179	SORTIE DIFFUSION 1xD63.5 DROIT ODV	1

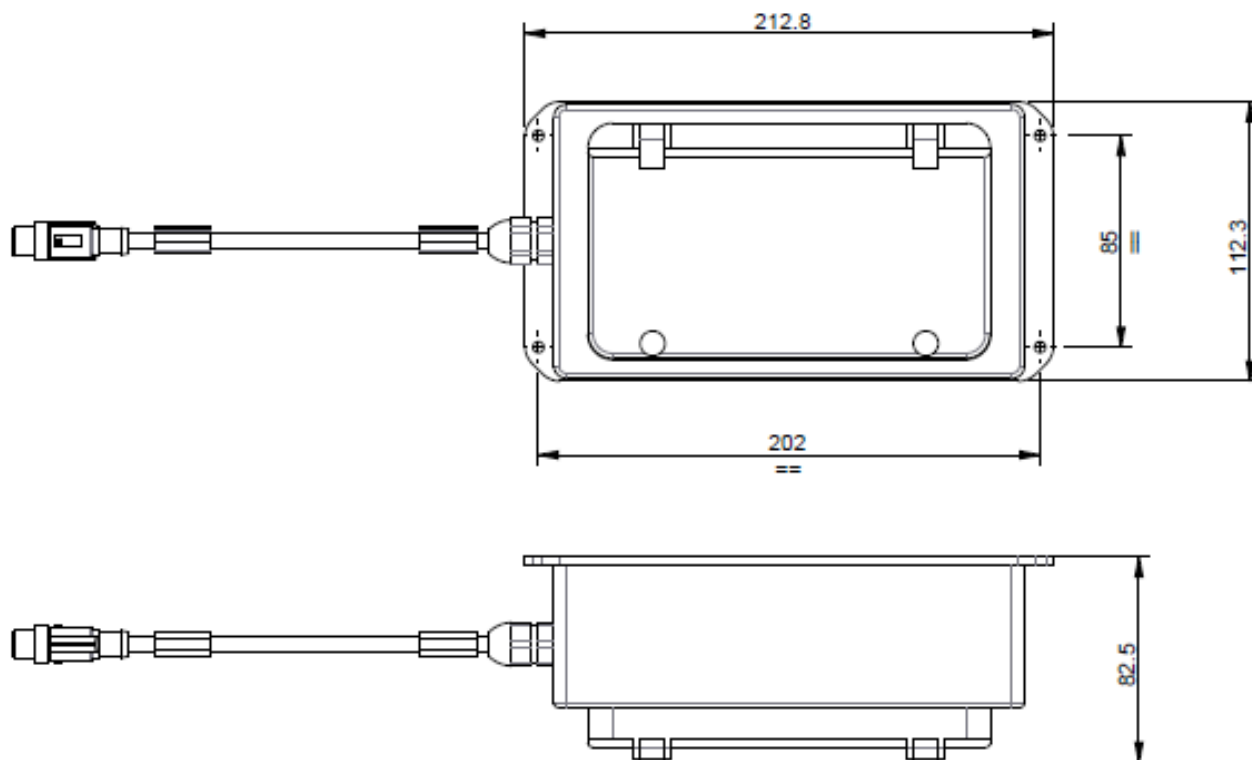
## **IX. Nomenclatures boitier de pilotage :**

<u>Code</u>	<u>Désignation</u>	<u>Quantité</u>
18583	BOITIER_PLAST_NOIR_210x110x60	1
18584	JOINT_IP67_BOITIER_210x110x60	1
18585	PLASTRON_8MOD_IP67	1
16756	POTENTIOMETRE PUISSANCE BRUMISATION	4
18044	RESISTANCE 1 KOHMS	2
18043	DIODE_ZENER_12V_88mA	2
18164	LED_JAUNE_24V	1
18595	INTERRUPTEUR A BASCULE VERT 12.2x27.2	1
13999	ODV7_AUTOCOLLANT_BOITIER	1
22001	ODV7_PLQ_BOITIER	1
16560	VIS TOLE CRUCI 4.8x9.5 A2 DIN7981C	6
18861	PRESSE ETOUPE M16X1.5 METAL	1
33336	CONTRE ECROU M16x1.5 METAL	1
18587	CONNECTEUR M12 8PT MALE PRECABLE 5metres	1
22002	PLAN_MONTAGE_BOITIER_CONTROLE_OD_V7	1
38130	PLAN ENCOMBREMENT BOITIER CONTROLE OD V7	1
13996	SCHEMA_ELECT_OD_V7_STD	1
15411	ETIQUETTE AUTOCOLLANTE SIGNALETIQUE	1
33175	ÉTIQUETTE MAINTENANCE	1
33176	Aimant à goupille filetée, Ø10mm	4
10548	RONDELLE A2 M3x8 NFE25513 (x200)	4
10903	ECROU HEXA A2 M3 DIN 934 (x100)	4

## X. Plans d'ensemble ODV :

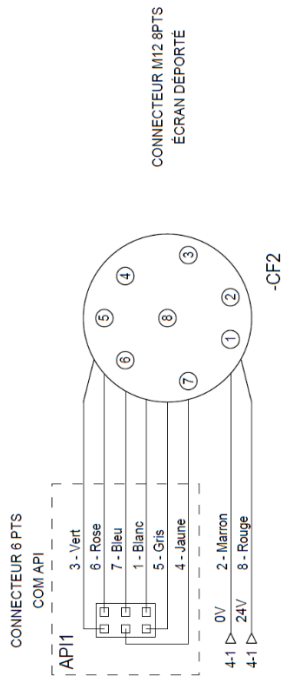
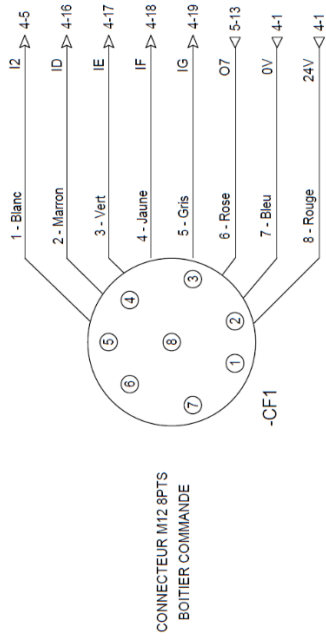
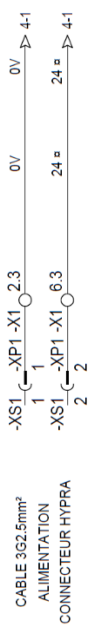


## XI. Plans d'ensemble boîtier de pilotage :



# XII. Schéma électrique :

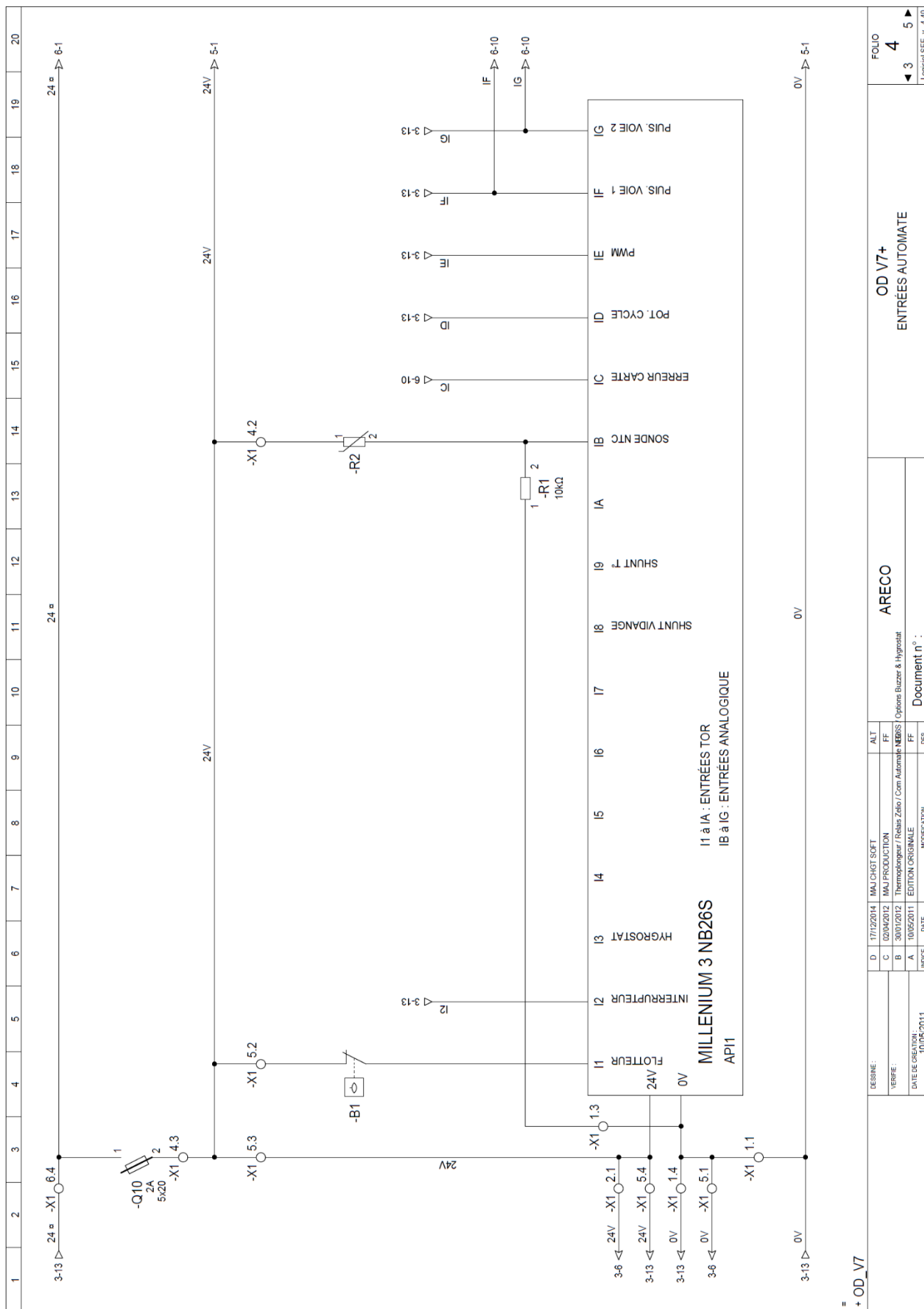
20  
19  
18  
17  
16  
15  
14  
13  
12  
11  
10  
9  
8  
7  
6  
5  
4  
3  
2  
1



+ OD\_V7

D		17/12/2014	MAJ CHGT SOFT	ALT	
C		02/04/2012	MAJ PRODUCTION	FF	
B		30/07/2012	Thermoplongeur / Relais Zélio / Com Automate NERBS		Options Buzzer & Hygrostat
A		10/05/2011	EDITION ORIGINALE	FF	
INDEX	DATE	DATE DE CREATION	MODIFICATION	DES.	
		10/05/2011			Document n° :
ARECO			OD V7+ CONNECTEURS ODV7		
			FOLIO 3		
			◀ 2 4 ▶		
			Logiciel SEE v. 4.40		





DESSEIN :

VERIFIE :

DATE DE CREATION :

INDEXE :

ALT

DES

Document n° :

ARECO

ENTRÉES AUTOMATE

OD V7+

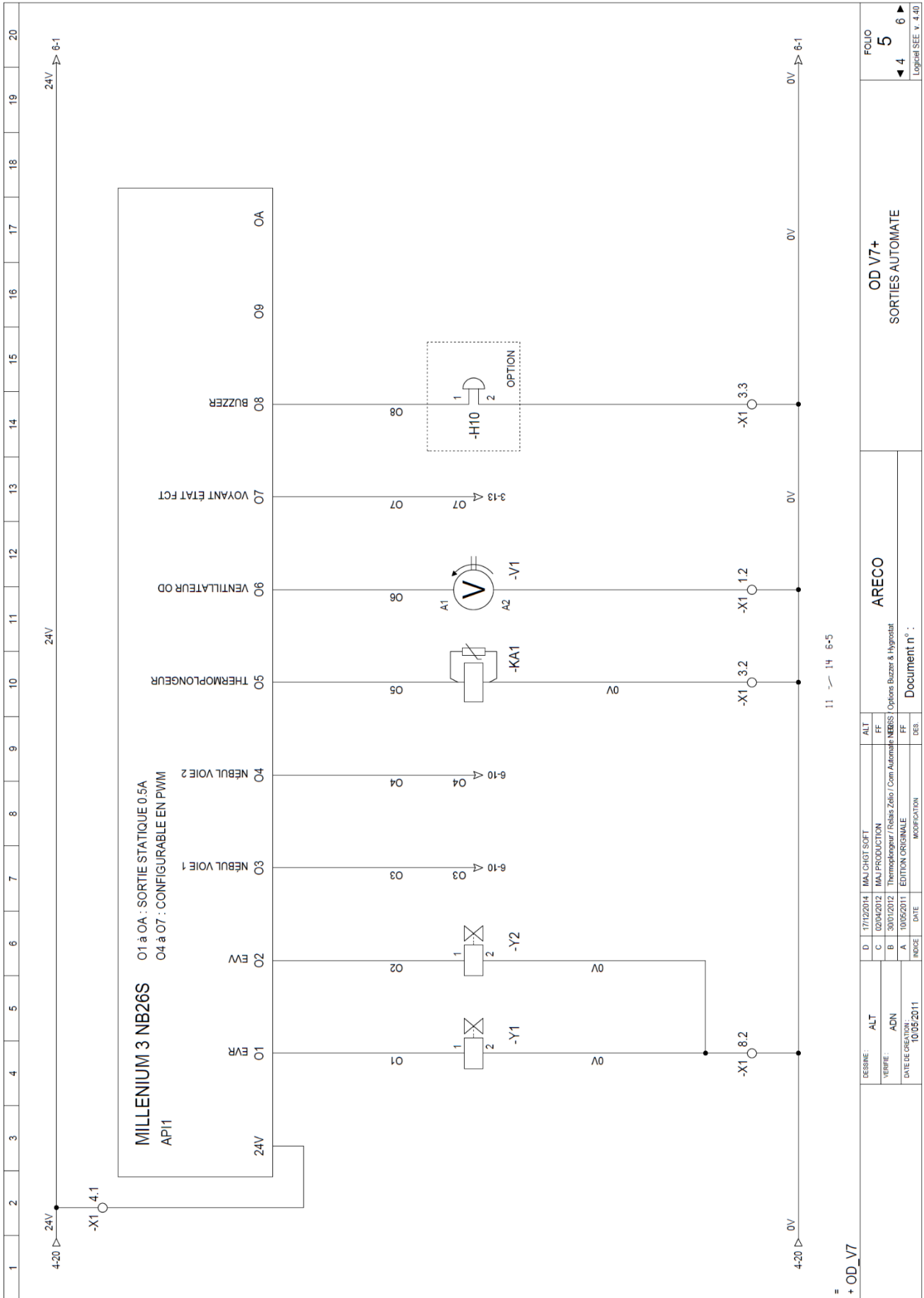
FOLIO

4

3

5

Logiciel SEE v. 4.40



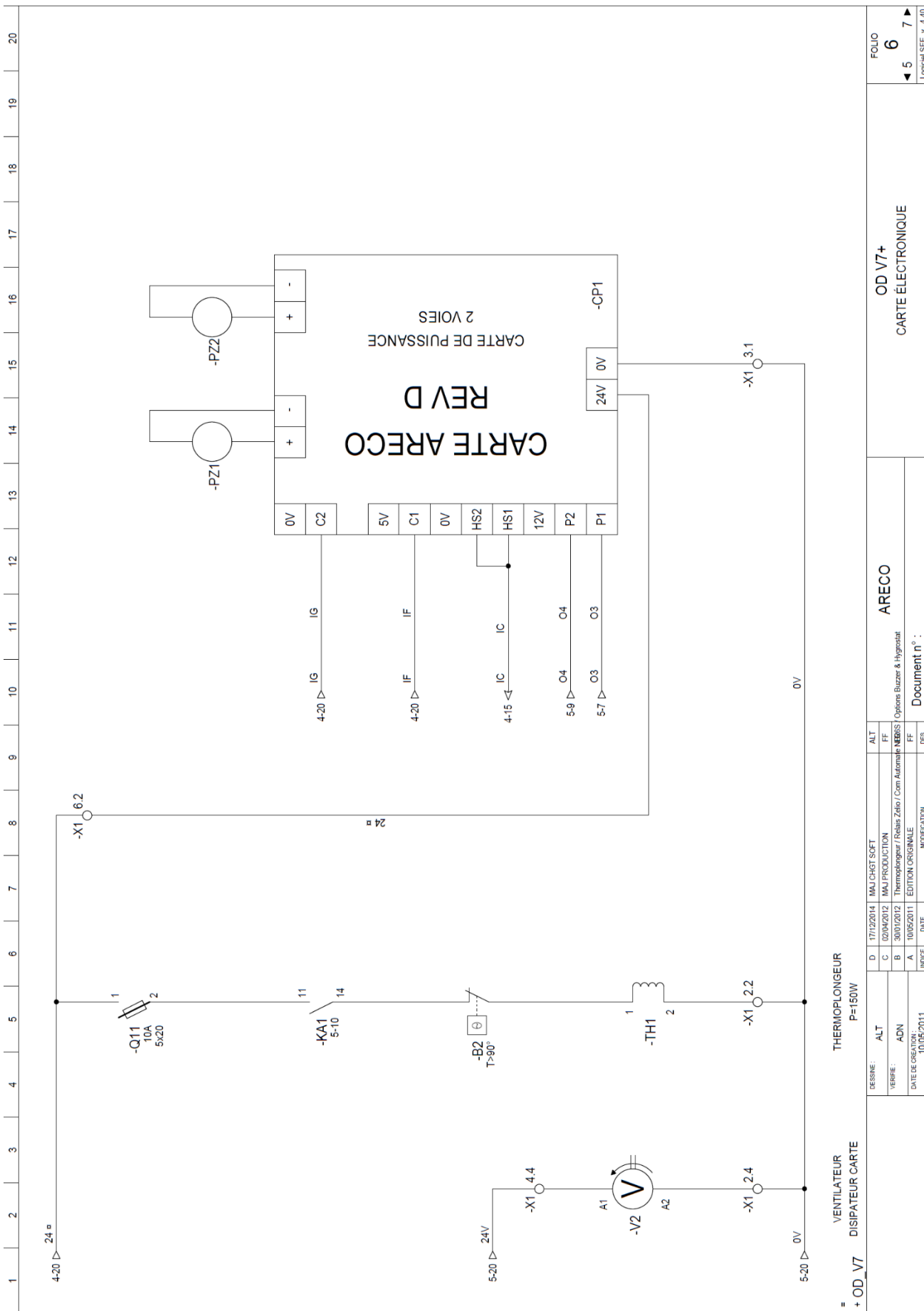
DESIGNE:	ALT	D	17/10/2014	MAJCHGT SOFT	ALT
VERIFIE:	ADN	C	02/04/2012	MAJ PRODUCTION	FF
DATE DE CREATION:	10/05/2011	B	30/01/2012	Thermoplongeur / Relais Zehn / Contr Automate NB26S	FF
INDEXE		A	10/05/2011	EDITION ORIGINALE	DES
			DATE	MODIFICATION	

ARECO  
Options Buzzer & Hygrostat  
Document n° :

OD V7+  
SORTIES AUTOMATE

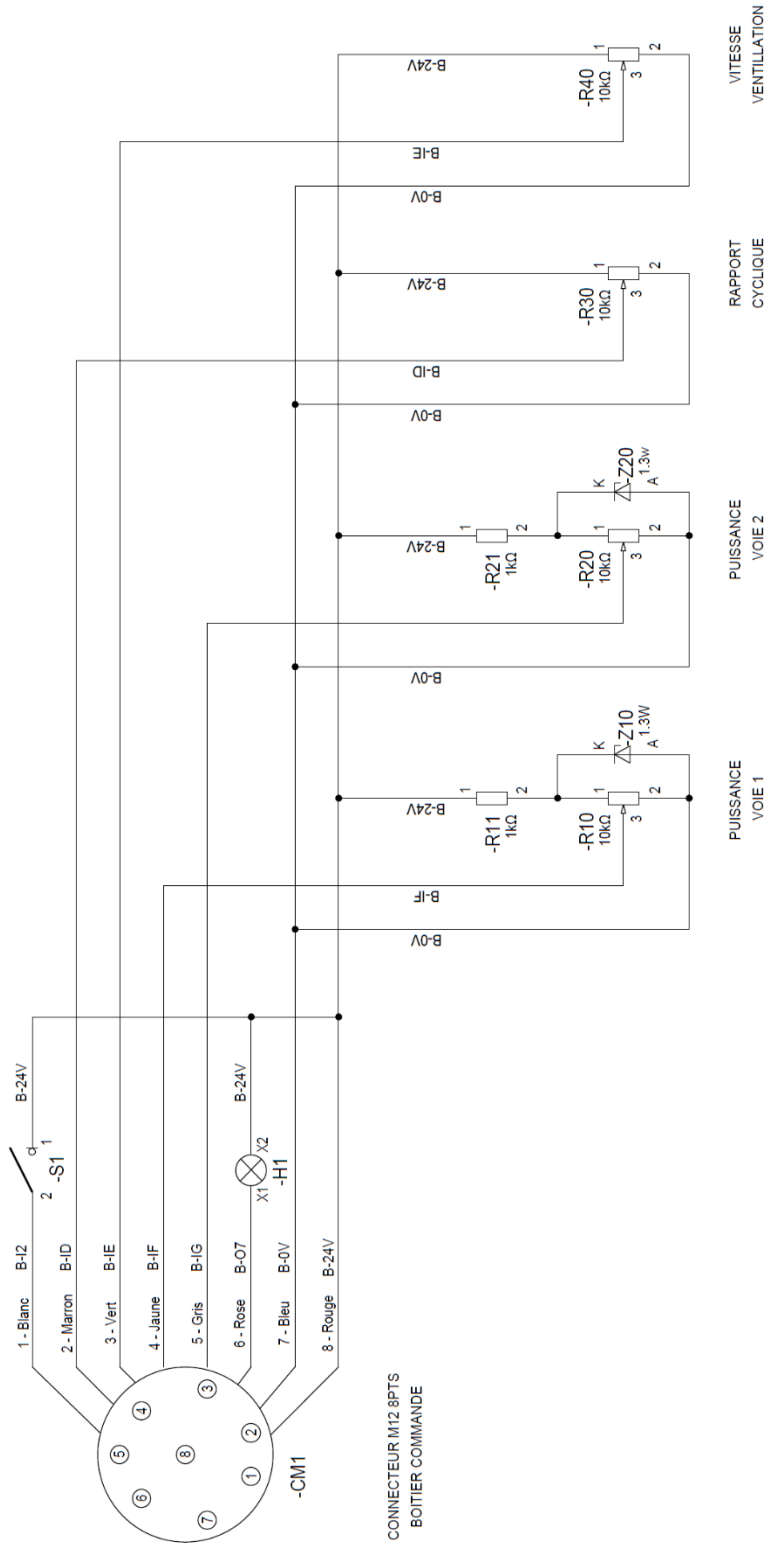
FOLIO  
5  
4 6

Logiciel SEE v. 4.40



INDICE	DATE	MODIFICATION	DES.
A	10/05/2011	EDITION ORIGINALE	FF
B	30/07/2012	Thermoplongeur / Relais Zélio / Com Automate NEBOS	FF
C	02/04/2012	MAJ PRODUCTION	FF
D	17/12/2014	MAJ CHGT SOFT	ALT

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20



CONNECTEUR M12 8PTS  
BOITIER COMMANDE

+ BOIT\_CMDE

RESINE :		D	17/02/2014	MAJ CHGT SOFT	ALT	
VERIFIE :		C	02/04/2012	MAJ PRODUCTION	FF	
DATE DE CREATION :		B	30/07/2012	Thermoplongeur / Relais Zélio / Com Automate NERISS	FF	
INDICE :		A	10/05/2011	EDITION ORIGINALE	FF	
			DATE	MODIFICATION	DES	
<b>ARECO</b>						<b>OD V7+</b>
Options Buzzer & Hygrosat						<b>BOITIER DE COMMANDE</b>
Document n° :						FOLIO
						7
						◀ 6 8 ▶
						Logiciel SEE v. 4.40

REPÈRE	FOLIO	DESIGNATION	REFERENCE	FABRICANT	QTE
API1	4	19036 : AUTOMATE M3 NB265 24VDC SANS AFF., 16E TOR 24VDC (6E ANA), 10S TOR	PLC 88974846	CROUZET	1
B1	4	17750 : FLOTTEUR HORIZONTAL NYLON	PTFA0100	CELUDUC	1
B2	6	16814 : THERMOSTATS BIMETALIQUES 90°C CONTACT NF	2455RP 9100-437 L90C	HONEYWELL	1
CP1	6	22048 : CARTE DE PUISSANCE 2 VOIES	REV D	ARECO	1
H1	7	18164 : LED JAUNE Ø5 24V	206-463	RADIOSPARES	1
KA1	5	17887 : RELAIS ZELIO 20F 12A	RSB2A080BD	SCHNEIDER ELECTRIC	1
KA1	5	17885 : EMBASE RELAIS ZELIO 20F 12A	RSZE1S48M	SCHNEIDER ELECTRIC	1
KA1	5	17888 : DIODE DEL VERT 24V	RZM021BN	SCHNEIDER ELECTRIC	1
PZ1	6	10457 : CÉRAMIQUE PIEZO D20	STW-S44-25*1650	SUNNYTEC	1
PZ2	6	10457 : CÉRAMIQUE PIEZO D20	STW-S44-25*1650	SUNNYTEC	1
Q10	4	16125 : BLOC DE JONCTION PORTE FUSIBLE 5x20	3004100	PHOENIX CONTACT	1
Q11	6	16125 : BLOC DE JONCTION PORTE FUSIBLE 5x20	3004100	PHOENIX CONTACT	1
R1	4	10488 : RESISTANCE 10KΩ	135-910	RADIOSPARES	1
R2	4	16869 : THERMISTANCE CTP 10K DISQUE	191-2128	RADIOSPARES	1
R10	7	16756 : POTENTIOMETRE PUISSANCE 10KΩ	P16 NP 10K	VISHAY	1
R11	7	18044 : RESISTANCE 1kΩ	131-255	RADIOSPARES	1
R20	7	16756 : POTENTIOMETRE PUISSANCE 10KΩ	P16 NP 10K	VISHAY	1
R21	7	18044 : RESISTANCE 1KΩ	131-255	RADIOSPARES	1
R30	7	16756 : POTENTIOMETRE PUISSANCE 10KΩ	P16 NP 10K	VISHAY	1
R40	7	16756 : POTENTIOMETRE PUISSANCE 10KΩ	P16 NP 10K	VISHAY	1
S1	7	18595 : INTERRUPTEUR A BASCULE VERT 12.2x27.2	282-8210	RADIOSPARES	1
TH1	6	19032 : THERMOPLONGEUR 150W	EF654F0255P1D	ELECTROWATT	1
V1	5	17745 : VENTILATEUR 80x80x25 IP54	D08A05HWBAF0	COSTECH	1
V2	6	17745 : VENTILATEUR 80x80x25 IP54	D08A05HWBAF0	COSTECH	1
Y1	5	10619 : ELECTROVANNE INOX DIA 2.0 24V	SCG256A015VMS.24DC	ASCO JOUCOMATIC	1
Y2	5	16622 : ELECTROVANNE A PINCEMENT DE TUBE	SCH284B015.24DC	ASCO JOUCOMATIC	1
Z10	7	18043 : DIODE ZENER 12V 1.3W	812-487	RADIOSPARES	1
Z20	7	18043 : DIODE ZENER 12V 1.3W	812-487	RADIOSPARES	1

FOLIO **8**  
 ← 7 →  
 Logiciel SEE v. 4.40

**OD V7+**  
 Nomenclature matériel

ARECO	ALT
D 17/12/2014 MAJ CHGT SOFT	FF
C 02/04/2012 MAJ PRODUCTION	FF
B 30/01/2012 Thermoplongeur / Relais Zener / Com Automate MBSS	DES
A 10/05/2011 EDITION ORIGINALE	DES

Document n° :  
 10052011  
 MODIFICATION

